

		<b>Durezza</b>	
		<b>HRc 40-48</b>	<b>HRc 48-62</b>
		<b>Velocità di taglio Vc (m/min)</b>	
<b>Ø punta (mm)</b>	<b>40</b>		<b>30</b>
	<b>Avanzamento fn (mm/giro)</b>		
<b>2,6</b>	0,032	0,025	
<b>3,4</b>	0,040	0,032	
<b>4,3</b>	0,050	0,040	
<b>5,1</b>	0,050	0,040	
<b>6,9</b>	0,070	0,055	
<b>8,6</b>	0,090	0,070	
<b>10,4</b>	0,110	0,090	