

ER F680 è uno spray da taglio ad alte prestazioni realizzato con esteri sintetici additivati con ER (additivo per altissime pressioni).

Non contiene oli minerali, clorofluorocarburi ed è la base di cui è composto è esente da etichettatura di rischio.

Assicura prestazioni eccezionali nelle operazioni di maschiatura, foratura, fresatura e taglio, di acciai comuni, acciai inossidabili, titanio e tutti i metalli di difficile lavorazione.

Non cola grazie alla polarità delle molecole, raffredda, lubrifica e migliora la durata dell'utensile senza la formazione di fumi e nebbie. Disponibile anche nella versione liquida.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	Liquido in dispersione gassosa
Aspetto del getto con erogatore Minijet	Direzionale
Cannuccia	Non prevista
Colore	Ambra
Odore	Caratteristico
Viscosità della base a 40° C	100 ± 5 cSt

Contiene

Esteri sintetivi, additivi EP, untuosanti, viscosizzanti.

Non contiene

Olio minerale, solventi, CFC.

MODALITÀ D'USO RACCOMANDATE

Agitare la bombola con cura ed erogare il quantitativo sufficiente tra pezzo ed utensile mantenendo l'erogatore in posizione verticale. Procedere all'operazione e riapplicare quando necessario.

CENTRO DISTRIBUZIONE UTENSILI SCPA
Via delle Gerole, 19 - 20867 CAPONAGO (MB) ITALIA
tel. +39 02 95746081 - fax. + 39 02 95745182
info@cdu.net