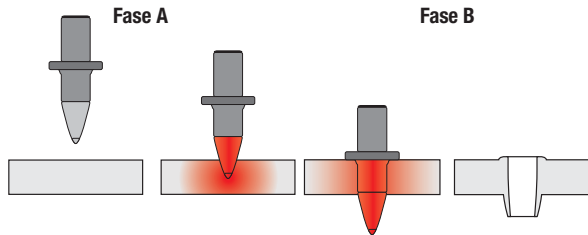


Punta per fori su profilati o lamiera con parete sottile

Punta ideale per eseguire fori su tubi, profili o lamiera a parete sottile, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad alta velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico, continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata, **l'altezza della parete ricavata è pari a 3-4 volte lo spessore della lamiera per esecuzione con collare, 3 volte circa per esecuzione piana, eseguire il filetto con maschi a rullare (cod. A05780)** in questo caso il materiale viene ricalcato ed il filetto ottenuto è più robusto. **Si possono eseguire fori con collare esterno** (il collare dopo la foratura risulta la metà dello spessore della lamiera) **oppure per fori con esecuzione piana.**

Questo sistema viene normalmente impiegato nelle industrie di arredamenti metallici, quadri elettrici, scale metalliche, telai per cicli e motocicli, sedie, carrozzerie, assemblaggio di lamiera ecc. **la durata dell'operazione è molto veloce 2-3 secondi.**



Filetto M	Ø punta (mm)	Ø pinza (mm)	Materiale spessore (mm)		Acciaio		Acciaio inox	
			corta	lunga	N° giri (giri/min)	Potenza minima (kW/min)	N° giri (giri/min)	Potenza minima (kW/min)
4	3,7	6	1,5	2,5	2700-3300	0,8	2300-2900	0,8
5	4,5	8	2	2,5	2500-3100	1	2200-2800	1
6	5,3	8	2	3	2500-3100	1,2	2200-2800	1,2
8	7,3	8	2,5	4	2200-2800	1,5	1800-2400	1,5
10	9,2	10	3	5	1900-2500	1,8	1600-2200	1,8