

Esempi di applicazione Haimer Mill

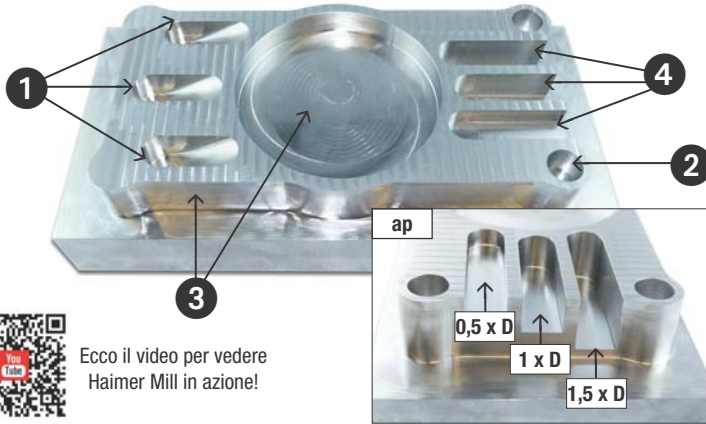
HAIMER
La Qualità Vince

Applicazioni universali con Haimer Mill nel 42CrMo4

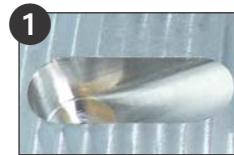
Il semilavorato in acciaio 42CrMo4 con forza di reazione di 720 N/mm² è stato realizzato in 1 minuto e 41 secondi. Tutte le applicazioni (rampa, alesatura, fresatura trocoidale e slotting) sono state effettuate con la Haimer Mill con diametro 12 mm.

L'universalità non è un problema con le frese Haimer Mill!

Il semilavorato è stato serrato con una morsa meccanica. Durante l'operazione di alesatura l'aria di raffreddamento è fuoriuscita dagli ugelli.



Ecco il video per vedere Haimer Mill in azione!



Applicazione: Rampa 30°

Velocità di taglio Vc 200/min
Avanzamento per dente fz: 0,03 mm
Larghezza di taglio ae: 12 mm
Profondità di taglio ap: 12 mm



Applicazione: Alesatura 1 x D

Velocità di taglio Vc 200/min
Avanzamento per dente fz: 0,03 mm
Larghezza di taglio ae: 12 mm
Profondità di taglio ap: 12 mm



Applicazione: Fresatura trocoidale

Velocità di taglio Vc 430/min
Avanzamento per dente fz: 0,185 mm
Larghezza di taglio ae: 2,4 mm
Profondità di taglio ap: 21 mm

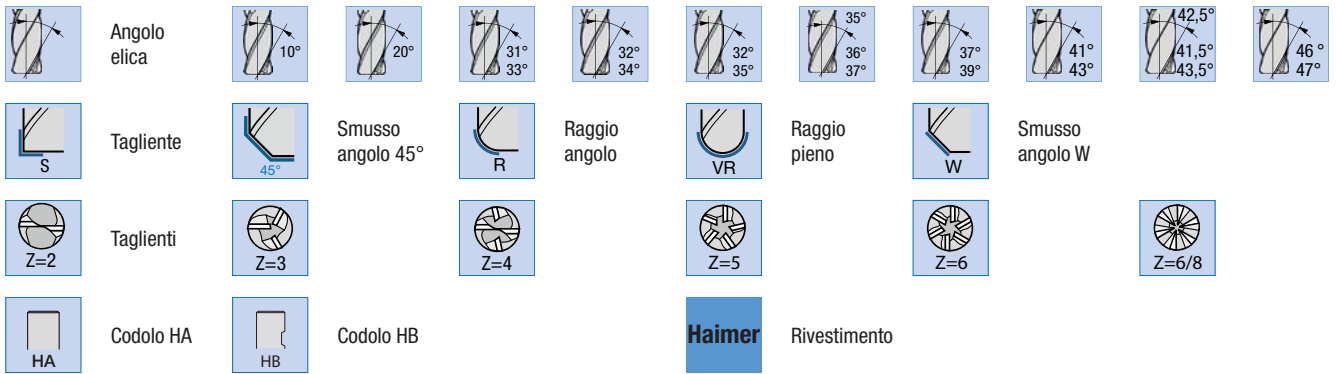


Applicazione: Slotting 0,5 - 1,5 x D

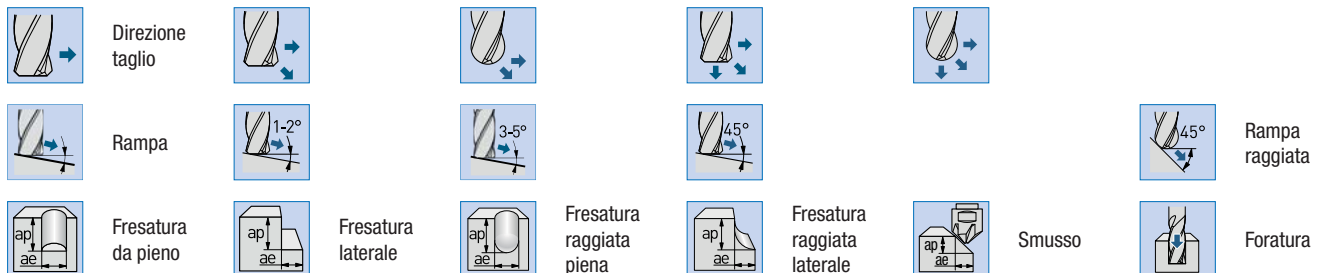
Velocità di taglio Vc 200/min
Avanzamento per dente fz: 0,05 mm
Larghezza di taglio ae: 12 mm
Profondità di taglio ap: 12 mm

Pittogrammi

Caratteristiche



Lavorazioni



Lubrificazione / Raffreddamento

