

# Parametri di taglio per cod. A20425

Materiali	Parametri	Diametri (mm)		
		10	20	30
Acciai < 500 N/mm <sup>2</sup>	Vc (m/min)	35-45		
	Vf (mm/min)	270	140	90
	N° giri/min	1250	625	430
Acciai < 600 N/mm <sup>2</sup>	Vc (m/min)	20-30		
	Vf (mm/min)	135	70	45
	N° giri/min	800	400	260
Acciai < 1000 N/mm <sup>2</sup>	Vc (m/min)	15-20		
	Vf (mm/min)	70	35	23
	N° giri/min	520	260	180
Acciai < 1300 N/mm <sup>2</sup>	Vc (m/min)	12-15		
	Vf (mm/min)	45	25	17
	N° giri/min	380	200	140
Acciai inox	Vc (m/min)	12-15		
	Vf (mm/min)	45	25	17
	N° giri/min	380	200	140
Alluminio	Vc (m/min)	50-60		
	Vf (mm/min)	400	200	150
	N° giri/min	1600	800	600
Rame	Vc (m/min)	20-30		
	Vf (mm/min)	200	100	65
	N° giri/min	800	400	260
Materie plastiche	Vc (m/min)	50-100		
	Vf (mm/min)	1600	800	500
	N° giri/min	3200	1600	1000