

Moltiplicatori di giri

Per operazioni di foratura e fresatura

I moltiplicatori di giri sono stati studiati e definiti con l'intento di offrire un prodotto che possa assicurare la massima affidabilità e precisione nelle operazioni di fresatura e foratura.

Caratteristiche tecniche principali:

- Max. 35.000 Rpm
- Lavorazioni ad alta velocità
- Possibilità di montaggio manuale o automatico
- Consentono alla macchina di girare a bassi regimi di giri
- Possibilità di utilizzare utensili in metallo duro.

La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, la presenza di due ingranaggi satelliti rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità.

Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Memorandum

Per richieste e utilizzo dei moltiplicatori di giri



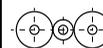
Passaggio refrigerante 10BAR attraverso il perno

Albero con cono cementato, temprato, rettificato



Uscita:
- Portapinza ER (standard)
- Weldon
- Portafresa
- Speciale

Moltiplica fino a 1÷8 tramite 2 ingranaggi satellite rettificati



Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
 - perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.
- I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Perno in posizione di sgancio corsa 7,5mm

Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990400005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) IS040	36000	ER16	1:8	154	42	65
C990400010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) IS050	36000	ER16	1:8	154	42	80
C990400015	---	DIN ISO 7388-2 BT40 (ex JIS B 6339)	36000	ER16	1:8	154	42	65
C990400020	---	DIN ISO 7388-2 BT50 (ex JIS B 6339)	36000	ER16	1:8	162	50	80
C990400025	---	DIN ISO 12164-1 HSK 63 (ex DIN 69893)	36000	ER16	1:8	163	51	65