

Mandri per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandri per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Mandri cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Mandri PSC • Mandri con superficie di contatto • Prolunghe per mandri • Accessori per mandri Power Collet Chuck • Accessori per mandri ER



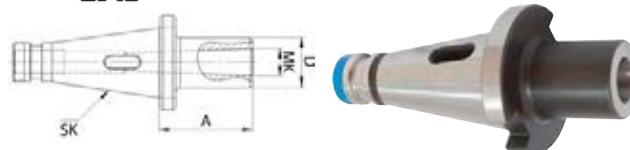
## Riduzione DIN 2080 da ISO 40 a cono morse

Mandrino di riduzione da DIN 2080 ISO 40 a cono morse, con penna di trascinamento, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,0004 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con cono morse.



Forma A

DIN 2080



Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650984001	---	1	50	25
C650984002	---	2	50	32

Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650984003	---	3	65	40
C650984004	---	4	95	48



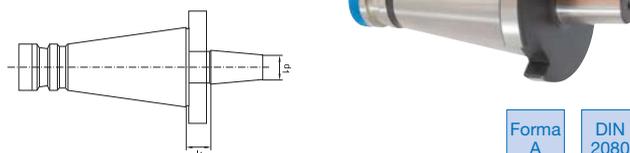
## Attacco per mandrino autoserrante DIN 2080 ISO 40

Mandrino DIN 2080 ISO 40, per il montaggio di mandri autoserranti, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC.



Forma A

DIN 2080



Codice	€	Attacco	l1 (mm)
C653590200	---	B16	17



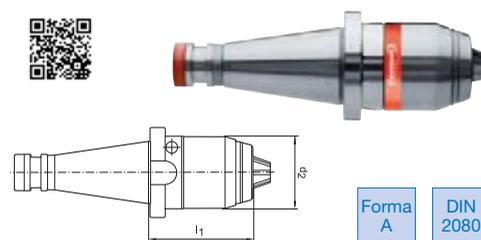
## Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapunta integrale, attacco DIN 2080 ISO 40 **forma A**, in acciaio legato con **resistenza alla trazione** di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una **profondità di indurimento** di 0,5 mm, cono secondo la norma DIN 254 con **tolleranza della conicità** AT3, **rugosità** Ra <0,001 mm, **durezza superficiale** 58 ± 2 HRC, **concentricità** ≤ 0,03 mm. **Rotazione oraria e antioraria**, il blocco automatico della vite senza fine mantiene il pezzo serrato anche in decelerazione, **forza di serraggio fino a 75 Nm con utensile ø 13 mm**. **Prebilanciato fino a 7000 gir/min con squilibrio residuo max 40 gmm**. Il serraggio avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione.



Forma A

DIN 2080



Codice	€	ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C665220101	---	1-16	50	73



## Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapunta CNC per rotazione oraria e antioraria, DIN 2080 ISO 40 **forma A**, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, angolo del cono AT3. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico. **Fornito con chiave esagonale**.



Forma A

DIN 2080



Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C650986969	---	1,5-16	50	95



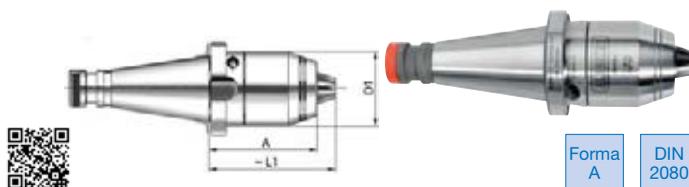
## Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino autoserrante portapunte DIN 2080 ISO 40, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, alesatrici e fresatrici.



Forma A

DIN 2080



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656000005	---	1-16	73	85	50	≤ 0,03