



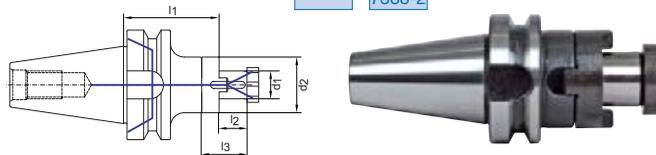
Mandrino portafresa combinato DIN ISO 7388-2 BT 50

Mandrino portafresa trascinamento combinato BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), forma AD, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiave e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD
DIN ISO 7388-2



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658090016	---	16	70	45	17	32	corto
C658090022	---	22	70	43	19	40	corto
C658090027	---	27	70	45	21	48	corto
C658090032	---	32	70	46	24	58	corto
C658090040	---	40	70	46	27	70	corto

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658090116	---	16	100	45	17	32	lungo
C658090122	---	22	100	43	19	40	lungo
C658090127	---	27	100	45	21	48	lungo
C658090132	---	32	100	46	24	58	lungo
C658090140	---	40	100	46	27	70	lungo



Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-2 BT 50 con adduzione del lubrorefrigerante

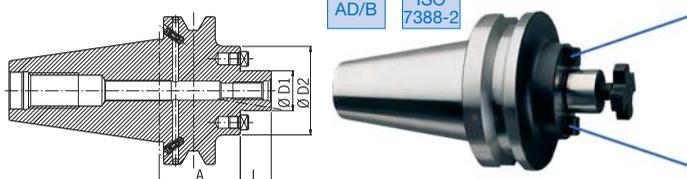
Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), **forma ADB, con fori di lubrorefrigerazione** posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.

Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



Forma AD/B
DIN ISO 7388-2



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820022	---	22	48	19	55	corto
C656820027	---	27	60	21	55	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820032	---	32	78	24	55	corto
C656820040	---	40	89	27	55	corto



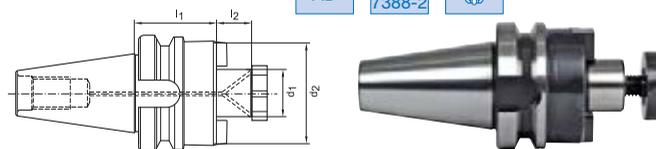
Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-2 BT 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), forma AD, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD
DIN ISO 7388-2



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658130016	---	16	35	17	48	corto
C658130022	---	22	35	19	48	corto
C658130027	---	27	40	21	58	corto
C658130032	---	32	50	24	78	corto
C658130040	---	40	50	27	88	corto

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658130116	---	16	100	17	48	lungo
C658130122	---	22	100	19	48	lungo
C658130127	---	27	100	21	58	lungo
C658130132	---	32	100	24	78	lungo



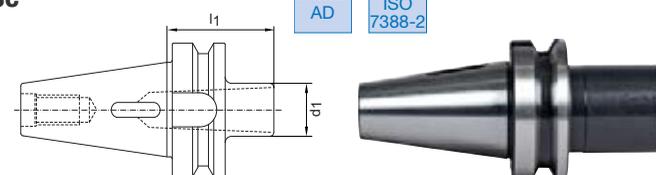
Riduzione con asola per utensili con morse DIN ISO 7388-2 BT 50

Riduzione BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), forma AD, con asola di estrazione per utensili con codolo cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B.

Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD
DIN ISO 7388-2



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651160020	---	2	32	60
C651160030	---	3	40	65

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651160040	---	4	48	95