



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

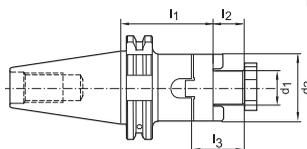


### Mandrino portafresa combinato DIN ISO 7388-1 ISO 50

Mandrino portafresa trascinamento combinato ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) forma AD, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta e bilanciatura standard **G 6.3 15000 giri/min.**

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C650510016	---	16	55	17	27	32	corto
C650510022	---	22	55	19	31	40	corto
C650510027	---	27	55	21	33	48	corto
C650510032	---	32	55	24	38	58	corto
C650510040	---	40	55	27	41	70	corto



Forma AD

DIN ISO 7388-1



MANDRINI DIN ISO 7388-1

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C650510116	---	16	100	17	27	32	lungo
C650510122	---	22	100	19	31	40	lungo
C650510127	---	27	100	21	33	48	lungo
C650510132	---	32	100	24	38	58	lungo
C650510140	---	40	100	27	41	70	lungo



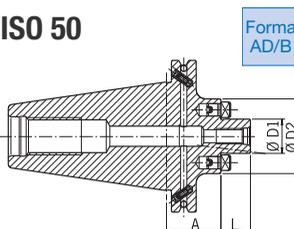
### Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-1 ISO 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento frontale ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.

Disponibile in versione corta, lunga e extralunga.

Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651500022	---	22	48	19	35	corto
C651500027	---	27	60	21	35	corto
C651500032	---	32	78	24	35	corto
C651500040	---	40	89	27	50	corto
C651500050	---	50	120	30	70	corto
C651500060	---	60	127	40	70	corto
C651500122	---	22	48	19	100	lungo



Forma AD/B

DIN ISO 7388-1



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651500127	---	27	60	21	100	lungo
C651500132	---	32	78	24	100	lungo
C651500140	---	40	89	27	100	lungo
C651500222	---	22	48	19	160	extralungo
C651500227	---	27	60	21	160	extralungo
C651500232	---	32	78	24	160	extralungo
C651500240	---	40	89	27	160	extralungo

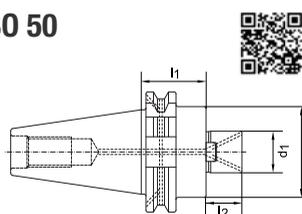


### Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-1 ISO 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C659550016	---	16	35	17	48	corto
C659550022	---	22	35	19	48	corto
C659550027	---	27	40	21	58	corto
C659550032	---	32	50	24	78	corto
C659550040	---	40	50	27	88	corto



Forma AD/B

DIN ISO 7388-1



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C659550116	---	16	100	17	48	lungo
C659550122	---	22	100	19	48	lungo
C659550127	---	27	100	21	58	lungo
C659550132	---	32	100	24	78	lungo
C659550140	---	40	100	27	88	lungo

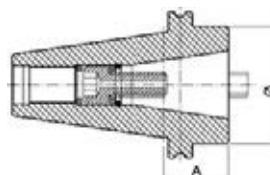


### Riduzione DIN ISO 7388-1 da ISO 50 a ISO 40

Mandrino di riduzione, da ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871), a ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) o BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), **forma AD.**

Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.**

Codice	€	Attacco SK	A (mm)	ø (mm)
C654500005	---	50	43	78



Forma AD

DIN ISO 7388-1

