

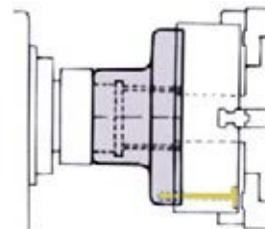
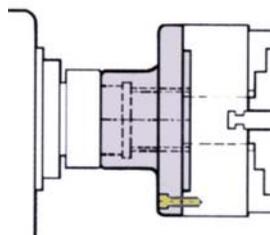
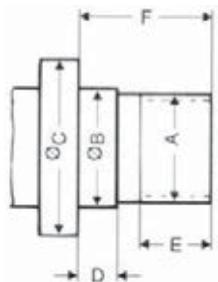
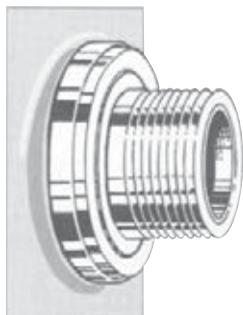
Mandri autocentranti con attacco cilindrico concentrico a norma DIN 6350 e DIN 6351

I mandri autocentranti vengono avvitati tramite una flangia su macchine a norma **DIN 80**, mediante viti a testa cilindrica.

I mandri possono anche essere utilizzati con una flangia a cono corto, questi ultimi vengono preferiti per la minor sporgenza.

| A | B g5 (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) |
|-----|-----------|--------|--------|--------|--------|
| M20 | 21 | 30 | 6,3 | 10 | 20 |
| M24 | 25 | 36 | 8 | 12 | 24 |
| M33 | 34 | 50 | 9 | 14 | 30 |
| M39 | 40 | 56 | 10 | 16 | 35 |
| M45 | 46 | 67 | 11 | 18 | 40 |

| A | B g5 (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) |
|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| M52 | 55 | 80 | 12 | 20 | 45 |
| M60 | 62 | 90 | 14 | 22 | 50 |
| M76x6 | 78 | 112 | 16 | 30 | 63 |
| M105x6 | 106 | 150 | 20 | 40 | 80 |



Flangia in ghisa CAMLOCK

Flange in ghisa CAMLOCK DIN 55029 a cono corto, finite dal lato macchina, spianate dal lato mandrino.



| Codice | € | Per ø mandrini (mm) | Grand. cono (") | N° perni | ø perni (mm) |
|------------|-----|---------------------|-----------------|----------|--------------|
| C052120005 | --- | 160 | 4 | 3 | 15,87 |
| C052120010 | --- | 160 | 5 | 6 | 19,05 |
| C052120015 | --- | 200 | 4 | 3 | 15,87 |
| C052120020 | --- | 200 | 5 | 6 | 19,05 |
| C052120025 | --- | 200 | 6 | 6 | 22,2 |
| C052120030 | --- | 250 | 5 | 6 | 19,05 |
| C052120035 | --- | 250 | 6 | 6 | 22,2 |

| Codice | € | Per ø mandrini (mm) | Grand. cono (") | N° perni | ø perni (mm) |
|------------|-----|---------------------|-----------------|----------|--------------|
| C052120040 | --- | 250 | 8 | 6 | 25,4 |
| C052120045 | --- | 315 | 6 | 6 | 22,2 |
| C052120050 | --- | 315 | 8 | 6 | 25,4 |
| C052120055 | --- | 315 | 11 | 6 | 30,16 |
| C052120060 | --- | 400 | 6 | 6 | 22,2 |
| C052120065 | --- | 400 | 8 | 6 | 25,4 |
| C052120070 | --- | 400 | 11 | 6 | 30,16 |

Mandri autocentranti con attacco a cono corto a norma ASA B5,9 D1 e DIN 55029

I mandri autocentranti vengono montati direttamente sulle corone con norma ASA B5,9 tipo D1, il fissaggio avviene mediante viti a prigioniere tipo Camlock.

| Grandezza cono (") | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) |
|--------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 3 | 92,1 | 53,985 | 11,1 | 31,8 | 3x15,1 | 70,66 |
| 4 | 117,5 | 63,525 | 11,1 | 33,3 | 3x16,7 | 82,55 |
| 5 | 146 | 82,575 | 12,7 | 38,1 | 6x19,8 | 104,8 |
| 6 | 181 | 106,390 | 14,3 | 44,5 | 6x23 | 133,4 |
| 8 | 225,4 | 139,735 | 15,9 | 50,8 | 6x26,2 | 171,4 |
| 11 | 298,5 | 196,885 | 17,5 | 60,3 | 6x30,1 | 235 |

