

format Pulitore per coni

Pulitore per cono naso macchina con attacco morse. Indispensabile la pulizia per evitare accoppiamenti con sporcizia fra cono.



Codice	€	Per attacco	Materiale
C666550015	---	MK 1	legno
C666550020	---	MK 2	legno
C666550025	---	MK 3	legno
C666550030	---	MK 4	legno
C666550035	---	MK 5	legno

Codice	€	Per attacco	Materiale
C666551015	---	MK 1	plastica
C666551020	---	MK 2	plastica
C666551030	---	MK 3	plastica
C666551040	---	MK 4	plastica
C666551050	---	MK 5	plastica

format Estrattore per cono

Estrattore per cono DIN 228, in acciaio temprato rinvenuto e brunito.



DIN 317



Codice	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250050005	---	0	90
C250050010	---	1-2	140
C250050015	---	3	190

Codice	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250050020	---	4	225
C250050025	---	5-6	265

format Estrattore per cono

Estrattore per cono DIN 228, in acciaio speciale temprato e brunito, con azionamento ad una sola mano.



Codice	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250100005	---	1-3	330
C250100010	---	4-6	380

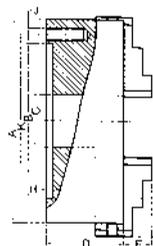
HOLSON Mandrino autocentrante guida semplice 3+3

Mandrino autocentrante per tornio corpo in ghisa 3+3, DIN 6350 attacco di centraggio cilindrico forma A, griffe integrali, serraggio concentrico, 1 serie di griffe per interni + 1 serie di griffe per esterni, completo di chiave di serraggio.



DIN 6350

Forma A



Codice	€	A (mm)	B-H7 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J	K	Chiave	N° giri max (gir/min)
C051200100	---	100	72	22	50	17	42	4	M8	83	9	3500
C051200125	---	125	95	30	56	20	51	5	M8	108	9	3000
C051200160	---	160	130	45	65	30	70	5	M10	140	11	2500
C051200200	---	200	165	65	75	29	85	6	M10	176	11	2000
C051200250	---	250	206	80	85	34	105	6	M12	224	14	1600
C051200315	---	315	260	100	94	43	125	7	M16	286	14	1200
C051200400	---	400	340	130	108	56	145	7	M16	362	17	1000