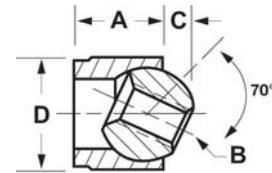




Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori alesati con toll. H9, corpo in resina acetilica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C, da utilizzare con ugelli cod. U03500 o con tubi cod. U03550 e cod. U03600.



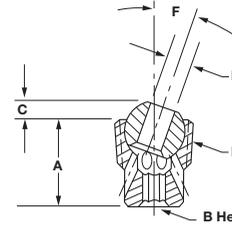
Codice	€	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)
U033000350	---	3,5x0,6	8	6	1,5
U033000400	---	4x0,7	10	7	2
U033000500	---	5x0,8	12	8	2,5

Codice	€	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)
U033000600	---	6x1	14	10	3
U033000610	---	6x1	15	6	3



Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori filettati, corpo in resina acetilica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C.



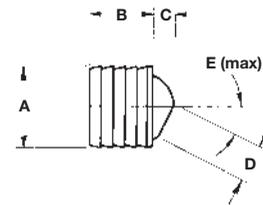
Codice	€	E (NPT")	D (mm)	B Hex	A (mm)	C (mm)	F (°)
U033500180	---	1/8	4	9/64	12,7	3	0-35
U033500140	---	1/4	4	9/64	15,7	3,8	0-40

Codice	€	E (NPT")	D (mm)	B Hex	A (mm)	C (mm)	F (°)
U033500380	---	3/8	5,6	3/16	19	4,5	0-40



Getto ugello universale per macchine utensili

Ugello universale per macchine utensili, particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili, corpo in resina acetilica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C.
Per il montaggio: preparare il foro per il passaggio del lubrorefrigerante con una tolleranza di 0/+0,05 mm, pressare l'ugello nella sede ottenuta.



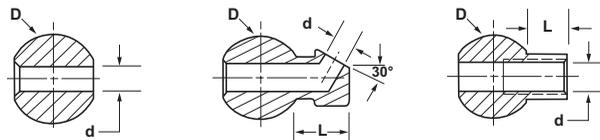
Codice	€	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)
U034000600	---	6	1,5	4,8	1,3	35
U034000610	---	6	2	4,8	1,3	35
U034000800	---	8	3,2	6,35	1,5	35
U034001000	---	10	4	8	2	35

Codice	€	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)
U034001200	---	12	4	9,2	2,5	35
U034001400	---	14	5,6	11	3,3	35
U034001500	---	15	5,6	11	3,3	35



Getto universale per macchine utensili CNC

Getto a sfera in ottone con foro liscio e filettato ideale per torni CNC, corpo sfera in ottone, **pressione massima di esercizio 33 bar**, temperatura massima 150 °C.
 Da utilizzare con ugelli cod. U03500 con tubi cod. U03550 e cod. U03600.



Codice	€	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)
U034500005	---	10	liscio diritto	2,8	-
U034500010	---	10	liscio diritto	4	-
U034500015	---	11	liscio diritto	2,8	-
U034500020	---	11	liscio diritto	4	-
U034500025	---	12	liscio diritto	4	-
U034500030	---	12	liscio diritto	5,6	-
U034500035	---	14	liscio diritto	4	-
U034500040	---	14	liscio diritto	5,6	-
U034500045	---	15	liscio diritto	4	-
U034500050	---	15	liscio diritto	5,6	-
U034500055	---	22	liscio diritto	4	-
U034500060	---	22	liscio diritto	5,6	-

Codice	€	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)
U034500065	---	10	liscio ad angolo	2,8	6,35
U034500070	---	11	liscio ad angolo	4	9,15
U034500075	---	12	liscio ad angolo	4	9,15
U034500080	---	14	liscio ad angolo	4	9,15
U034500085	---	15	liscio ad angolo	4	9,15
U034500090	---	22	liscio ad angolo	4	9,15
U034500095	---	10	filettato diritto	M6x1	-
U034500100	---	11	filettato diritto	M5x0,8	6
U034500105	---	12	filettato diritto	M5x0,8	6
U034500110	---	14	filettato diritto	M6x1	7,9
U034500115	---	15	filettato diritto	M6x1	7,9
U034500120	---	22	filettato diritto	M6x1	7,9