

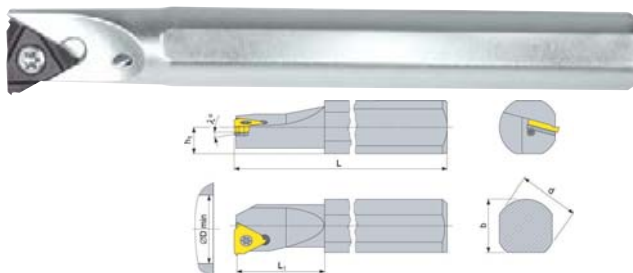
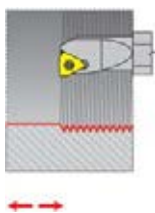


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

**format** Portainsero per filettatura interna

Portainsero per filettatura interna, fissaggio a vite, per inserto passo metrico da 0,5÷3 mm o pollici 8÷28 filetti/1".



PORTAINSERI FILETTARE, TRONCARE - SCANALARE

Finale Codice	A60620		A60625		Tipo	Dimensioni					
	R €		L €			d attacco (mm)	L (mm)	L1 (mm)	h1 (mm)	D min (mm)	y (°)
0012	---	◇			A1016 SIR K11	10-16	125	31	7	12	1,5
0022	---	◇			A1216 SIR K11	12-16	125	36	7	15	1,5
0032	---	◇			A1216 SIR M 16	12-16	150	36	7	16	1,5
0042	---	◇			A16 SIR P 16	16	170	34	7,5	19	1,5
0052	---	◇			A20 SIR P 16	20	170	34	9	24	1,5
0062	---	◇			A25 SIR R 16	25	180	34	11,5	29	1,5
0070	---	◇			SIR 2532 S 16	25-32	250	-	12,5	36	1,5
0012	---	◇	---	◇	A1016 SIL K11	10-16	125	31	7	12	1,5
0022	---	◇	---	◇	A1216 SIL K11	12-16	125	36	7	15	1,5
0032	---	◇	---	◇	A1216 SIL M 16	12-16	150	36	7	16	1,5
0042	---	◇	---	◇	A16 SIL P 16	16	170	34	7,5	19	1,5
0052	---	◇	---	◇	A20 SIL P 16	20	170	34	9	24	1,5
0062	---	◇	---	◇	A25 SIL R 16	25	180	34	11,5	29	1,5
0070	---	◇	---	◇	SIL 2532 S 16	25-32	250	-	12,5	36	1,5

Finale Codice	Tipo
0012	A1016 SIR K11
0022	A1216 SIR K11
0032	A1216 SIR M 16
0042	A16 SIR P 16
0052	A20 SIR P 16
0062	A25 SIR R 16
0070	SIR 2532 S 16
0012	A1016 SIL K11
0022	A1216 SIL K11
0032	A1216 SIL M 16
0042	A16 SIL P 16
0052	A20 SIL P 16
0062	A25 SIL R 16
0070	SIL 2532 S 16

Ricambi					
Inserto	Sottopiacchetta	Vite inserto	Vite sottopiacchetta	Chiave sottopiacchetta	Giravite inserto
TN11NR	-	A559004020	-	-	N202350070
TN16NR	A559202110	A559004030	A559103010	N200500250	N202350150
TN11NL	-	A559004020	-	-	N202350070
TN16NL	A559202120	A559004030	A559103010	N200500250	N202350150

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

**format** Inserto in metallo duro filettatura interna

Inserto a profilo completo per filettatura interna destra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Pz.	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H	
A573300010	---	◇	10	TN11 NR 050 M U 9035	0,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300020	---	◇	10	TN11 NR 075 M U 9035	0,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300030	---	◇	10	TN11 NR 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300040	---	◇	10	TN11 NR 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300050	---	◇	10	TN11 NR 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300120	---	◇	10	TN16 NR 050 M U 9035	0,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300130	---	◇	10	TN16 NR 075 M U 9035	0,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300140	---	◇	10	TN16 NR 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300150	---	◇	10	TN16 NR 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300160	---	◇	10	TN16 NR 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300170	---	◇	10	TN16 NR 175 M U 9035	1,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300180	---	◇	10	TN16 NR 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300190	---	◇	10	TN16 NR 250 M U 9035	2,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300200	---	◇	10	TN16 NR 300 M U 9035	3	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno