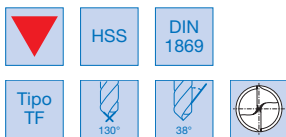


### format professional quality Punta codolo cilindrico in acciaio HSS serie extra lunga DIN 1869

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata**, serie extra lunga, direzione del taglio destro. Angolo dell'elica e spessore del nocciolo maggiori del normale. Norma DIN 1412. Scanalature per trucioli larghe e rettificate con spigoli del dorso molto arrotondati. Filo tagliente niturato (protezione da usura). Particolarmente adatta per **foratura profonda oltre 3xD**.  
**Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



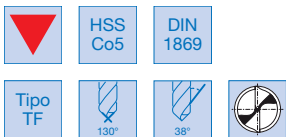
A01305



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Ghisa	Alluminio e leghe
A01305	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	18	16	36
Refrigerazione	E	E	EA	A

### format professional quality Punta codolo cilindrico in acciaio HSS Co5 serie extra lunga DIN 1869

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS Co5, DIN 1869, **rettificata**, serie extra-lunga, profilo rettificato, taglio a destra, con affilatura precisa dei punti e ampie scanalature con bordi posteriori fortemente arrotondati, spessore secondo DIN 1412, forma A, angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo considerevolmente più forte del normale e senza aumento del nucleo, doppia fase a partire dal ø 5 mm. **Applicazione:** per forare fori estremamente profondi fino a 10xD in condizioni difficili, **particolarmente adatta per fori estremamente profondi in ghisa grigia e acciai con resistenza fino a 1000 N/mm<sup>2</sup> e acciai inox.**



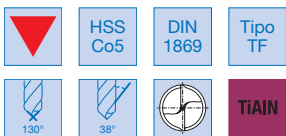
A01022



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01022	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	20	10	8	18	40	30
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

### format professional quality Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 rivestita TiAlN serie extra lunga DIN 1869

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 **rettificata**, serie extra lunga, rivestita doppio TiAlN, a base di TiAlN-TiN, direzione del taglio destro. Angolo dell'elica e spessore del nocciolo maggiori del normale. Norma DIN 1412. Scanalature per trucioli larghe e rettificate con spigoli del dorso molto arrotondati. Filo tagliente niturato (protezione da usura). Particolarmente adatta per **foratura profonda oltre 3xD**. **Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.**



A01307



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A01307	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	30	20	10	8	6	16	30
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	E

Finale Codice	A01305	A01022	A01307	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
	€	€	€				
0001	◆	◇	◇	3	100	150	0,040
0003	◆	◇	◇	3	130	190	0,040
0067	◇	◇	◇	3,3	105	155	0,050
0069	◇	◇	◇	3,3	135	200	0,050
0071	◇	◇	◇	3,3	170	250	0,050
0005	◇	◇	◇	3,5	115	165	0,050
0007	◇	◇	◇	3,5	145	210	0,050
0009	◇	◇	◇	4	120	175	0,050
0011	◆	◇	◆	4	150	220	0,050
0013	◆	◇	◇	4	190	280	0,050
0073	◇	◇	◇	4,2	120	175	0,050
0075	◇	◇	◇	4,2	150	220	0,050
0077	◇	◇	◇	4,2	180	280	0,050
0015	◇	◇	◇	4,5	125	185	0,050
0017	◇	◇	◇	4,5	160	235	0,050
0019	◆	◇	◇	5	135	195	0,050
0021	◆	◇	◇	5	170	245	0,050
0023	◇	◇	◇	5	210	315	0,050
0025	◆	◇	◇	5,5	140	205	0,063
0027	◇	◇	◇	5,5	180	260	0,063
0029	◇	◇	◇	6	140	205	0,063



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

← Pagina precedente

Finale Codice	A01305		A01022		A01307		ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
	€	Pz.	€	Pz.	€	Pz.				
0031	5	1	5	1	5	1	6	180	260	0,063
0033	5	1	5	1	5	1	6	225	330	0,063
0035	5	1	5	1	5	1	6,5	150	215	0,080
0037	5	1	5	1	5	1	6,5	190	275	0,080
0038	5	1	5	1	5	1	6,8	155	225	0,080
0079	1	1	1	1	1	1	6,8	200	290	0,080
0081	1	1	1	1	1	1	6,8	250	370	0,080
0039	1	1	1	1	1	1	7	155	225	0,080
0041	1	1	1	1	1	1	7	200	290	0,080
0040	1	1	1	1	1	1	7,5	155	225	0,080
0042	1	1	1	1	1	1	7,5	200	290	0,080
0043	1	1	1	1	1	1	8	165	240	0,080
0045	1	1	1	1	1	1	8	210	305	0,080
0047	1	1	1	1	1	1	8	265	390	0,080
0049	1	1	1	1	1	1	8,5	165	240	0,100
0051	1	1	1	1	1	1	8,5	210	305	0,100
0053	1	1	1	1	1	1	9	175	250	0,100
0054	1	1	1	1	1	1	9	220	320	0,100
0056	1	1	1	1	1	1	9,5	220	320	0,100
0055	1	1	1	1	1	1	10	185	265	0,100
0057	1	1	1	1	1	1	10	235	340	0,100
0059	1	1	1	1	1	1	10	295	430	0,100
0083	1	1	1	1	1	1	10,2	185	265	0,100
0060	1	1	1	1	1	1	10,2	235	340	0,100
0061	1	1	1	1	1	1	10,5	235	340	0,100
0063	1	1	1	1	1	1	12	260	375	0,100
0065	1	1	1	1	1	1	12	330	480	0,100

PUNTE HSS

### TKn Punta codolo conico in acciaio HSS DIN 345



Punta codolo conico in acciaio HSS, **rettificata**, direzione del taglio destro, caratteristiche costruttive secondo norma DIN 1414.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01400	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	30	30	50	40
VR	5	5	6	6	5
Refrigerazione	E	E	EA	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 19



Codice	€	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A014000500	5	5	52	133	1
A014000525	5,25	5,25	52	133	1
A014000550	5,5	5,5	57	138	1
A014000575	5,75	5,75	57	138	1
A014000600	6	6	57	138	1
A014000650	6,5	6,5	63	144	1
A014000675	6,75	6,75	69	150	1
A014000700	7	7	69	150	1
A014000725	7,25	7,25	69	150	1
A014000750	7,5	7,5	69	150	1
A014000775	7,75	7,75	75	156	1
A014000800	8	8	75	156	1
A014000825	8,25	8,25	75	156	1
A014000850	8,5	8,5	75	156	1
A014000875	8,75	8,75	81	162	1
A014000900	9	9	81	162	1
A014000925	9,25	9,25	81	162	1
A014000950	9,5	9,5	81	162	1
A014000975	9,75	9,75	87	168	1
A014001000	10	10	87	168	1
A014001025	10,25	10,25	87	168	1
A014001050	10,5	10,5	87	168	1
A014001075	10,75	10,75	94	175	1
A014001100	11	11	94	175	1
A014001125	11,25	11,25	94	175	1
A014001150	11,5	11,5	94	175	1
A014001175	11,75	11,75	94	175	1
A014001200	12	12	101	182	1

Codice	€	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A014001225	12,25	12,25	101	182	1
A014001250	12,5	12,5	101	182	1
A014001275	12,75	12,75	101	182	1
A014001300	13	13	101	182	1
A014001325	13,25	13,25	108	189	1
A014001350	13,5	13,5	108	189	1
A014001375	13,75	13,75	108	189	1
A014001400	14	14	108	189	1
A014001425	14,25	14,25	114	212	2
A014001450	14,5	14,5	114	212	2
A014001475	14,75	14,75	114	212	2
A014001500	15	15	114	212	2
A014001525	15,25	15,25	120	218	2
A014001550	15,5	15,5	120	218	2
A014001575	15,75	15,75	120	218	2
A014001600	16	16	120	218	2
A014001625	16,25	16,25	125	223	2
A014001650	16,5	16,5	125	223	2
A014001675	16,75	16,75	125	223	2
A014001700	17	17	125	223	2
A014001725	17,25	17,25	130	228	2
A014001750	17,5	17,5	130	228	2
A014001775	17,75	17,75	130	228	2
A014001800	18	18	130	228	2
A014001825	18,25	18,25	135	233	2
A014001850	18,5	18,5	135	233	2
A014001875	18,75	18,75	135	233	2
A014001900	19	19	135	233	2