



Inverter per taglio al plasma



IP 23

Inverter per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo per selezionare modalità lamiera piena/grigliato/blocco pulsante**, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/ regolatore posto sul retro del generatore, **raffreddamento con ventilazione incanalata** per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC** con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali), **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: torcia MT 70 con lunghezza da 6 m, morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm² e connettore maschio.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553580070	---	20÷70	400/50-60	70 al 60%	25	18	35	25	15	12	520x400x260	22



Generatore sinergico per taglio al plasma



IP 23

Generatore sinergico per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo con schermo OLED, selezione modalità taglio/taglio con blocco pulsante/scriccatura/scriccatura con blocco pulsante/taglio grigliato/marcatura**, regolazione manuale o automatica dell'aria a seconda della modalità di taglio/lunghezza torcia/tipo torcia, **raffreddamento con ventilazione incanalata** per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC** con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali), **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: torcia MT 125 con lunghezza da 6 m, morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 16 mm² e connettore maschio, set di consumabili per torcia.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T55200105	---	20÷105	400/50-60	105 al 100%	35	30	50	40	20	18	580x520x300	33