



Mola CBN legante galvanico

Mola CBN elettrodeposta con codolo cilindrico, particolarmente adatta per asportazioni veloci nella lavorazione di **acciai temperati**.

Mole fornite in **grana B 107** = a mesh 140/170. Per lavorazioni a secco con velocità di taglio consigliata 20 m/s e ad umido 30 m/s.



Codice	€	Dimensioni øxH (mm)	Gambo øxL (mm)	Grana
L600100100	◆	1x4	3x40	B 107
L600100200	◆	2x5	3x40	B 107
L600100300	◆	3x6	3x40	B 107



Codice	Acciaio	Acciaio temperato	Acciaio INOX	Ghisa
L60010	●	●	○	●

Codice	€	Dimensioni øxH (mm)	Gambo øxL (mm)	Grana
L600100400	◆	4x6	3x40	B 107
L600100500	◆	5x6	3x40	B 107
L600100600	◆	6x7	3x40	B 107



Mola diamantata legante galvanico forma sferica

Mola diamantata elettrodeposta con codolo cilindrico, particolarmente adatta per asportazioni veloci **metallo duro e ceramiche**.

Mole fornite in **grana D 126** = a mesh 120/140. Per lavorazioni a secco con velocità di taglio consigliata 8÷18 m/s e ad umido 15÷25 m/s.



Codice	€	ø	Gambo øxL (mm)	Grana
L404890200	◇	2	3x45	D 126
L404890300	◇	3	3x45	D 126
L404890400	◇	4	3x45	D 126
L404890500	◇	5	3x45	D 126



Codice	Metallo duro
L40489	●

Codice	€	ø	Gambo øxL (mm)	Grana
L404890600	◇	6	6x70	D 126
L404890800	◇	8	6x70	D 126
L404891000	◇	10	6x70	D 126
L404891200	◇	12	6x70	D 126

UTENSILI DIAMANTATI



Mola diamantata legante galvanico forma sferica

Mola diamantata elettrodeposta forma sferica con codolo cilindrico, particolarmente adatta per asportazioni veloci di **metallo duro e ceramiche**.

Mole fornite in **grana D 107** = a mesh 100/120. Per lavorazioni a secco con velocità di taglio consigliata 15 m/s e ad umido 20 m/s.



Codice	€	ø (mm)	Gambo øxL (mm)	Grana
L600150100	◆	1	3x40	D 107
L600150200	◆	2	3x40	D 107
L600150300	◆	3	3x40	D 107



Codice	Metallo duro
L60015	●

Codice	€	ø (mm)	Gambo øxL (mm)	Grana
L600150400	◆	4	3x40	D 107
L600150500	◆	5	3x40	D 107
L600150600	◆	6	3x40	D 107



Mola diamantata legante galvanico forma conica

Mola diamantata elettrodeposta con codolo cilindrico, particolarmente adatta per asportazioni veloci di **metallo duro e ceramiche**.

Mole fornite in **grana D 151** = a mesh 100/120. Per lavorazioni a secco con velocità di taglio consigliata 15 m/s e a umido 20 m/s.



Codice	€	ø (mm)	Conicità (°)	Lunghezza tagliente (mm)	Gambo øxL (mm)	Grana
L40800300	◆	3	15	13	3x45	D 151



Codice	Metallo duro
L40800	●