

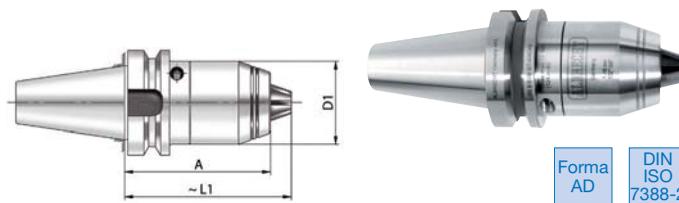


Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandri idraulici • Mandri DIN ISO 12164-1 • Mandri DIN ISO 7388-1 • Mandri DIN ISO 7388-2 • Mandri DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandri • Codoli per mandri • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



### Mandrino portapunta DIN ISO 7388-2 BT 50

Mandrino autoserrante portapunta BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min.** Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Forma AD

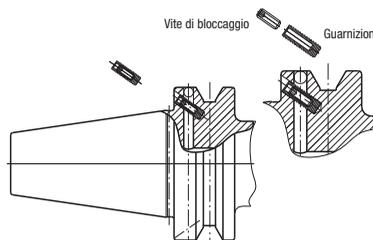
DIN ISO 7388-2

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656100005	◇	1-16	99	111	50	≤ 0,03



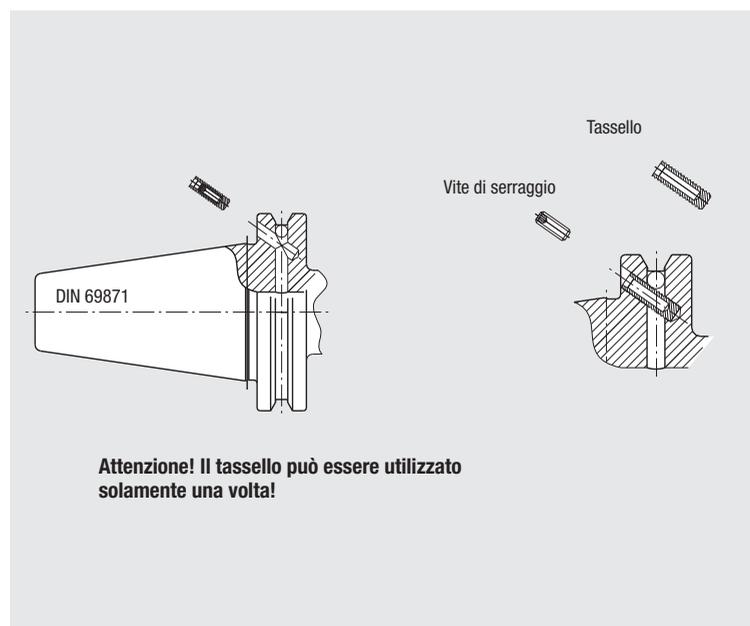
### Kit di conversione da forma AD/forma B

Kit di conversione da forma AD/forma B, comprensivo di 50 guarnizioni con vite di chiusura.



Codice	€	Tipo
C666700010	◇	Kit ISO 40
C666700020	◇	Kit ISO 50

## Sistema dell'alimentazione interna del lubrorefrigerante



Attenzione! Il tassello può essere utilizzato solamente una volta!

La norma DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)/MAS-BT definisce le tre varianti dell'alimentazione interna del lubrorefrigerante:

- Forma A: senza afflusso interno del lubrorefrigerante
- Forma AD: afflusso centrale del lubrorefrigerante attraverso il codolo di trascinamento con perforazione passante.
- Forma B: afflusso laterale del lubrorefrigerante attraverso la flangia.

I mandri Haimer ad attacco conico secondo la norma DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)/DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS-BT), se non indicato diversamente, sono realizzati nella forma ADB. Forma ADB significa: i mandri sono forniti con perforazioni di forma AD ed anche di forma B. Se non è richiesto diversamente i mandri vengono spediti in forma ADB. Le perforazioni nel giunto sono chiuse con tasselli in plastica e protetti con vite di serraggio.

Per adattarsi alla forma B i fori sulla flangia devono essere aperti. Per questo la vite di serraggio viene girata a metà. Dopodiché si prende la vite con una tenaglia e si toglie dal foro la vite con tassello. I fori possono essere richiusi nuovamente. Esiste un kit dedicato di trasformazione, composto da tasselli ermetici e da vite di serraggio.