



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-2** • Mandrini DIN 2080 •  
 Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



### Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-2 BT 40 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.

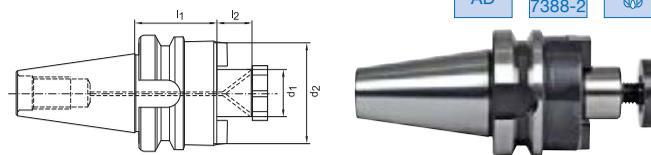
Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD

DIN ISO 7388-2



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C651130016	---	38	40	17	38	corto
C651130022	---	22	40	19	48	corto
C651130027	---	27	40	21	58	corto
C651130032	---	32	40	24	78	corto
C651130040	---	40	40	27	88	corto

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C651130116	---	16	100	17	38	lungo
C651130122	---	22	100	19	48	lungo
C651130127	---	27	100	21	58	lungo
C651130132	---	32	100	24	78	lungo
C651130140	---	40	100	27	88	lungo



### Riduzione con asola per utensili con morse DIN ISO 7388-2 BT 40

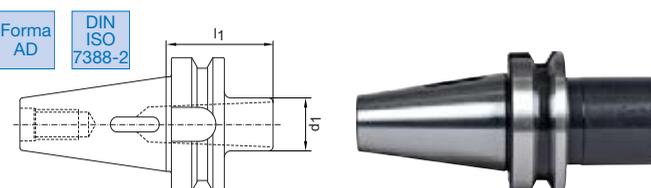
Riduzione BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD, con asola di estrazione per utensili con codolo cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B.

Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD

DIN ISO 7388-2



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658150010	---	1	25	50
C658150020	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658150030	---	3	40	70
C658150040	---	4	48	95



### Riduzione con vite di trazione per utensili con morse DIN ISO 7388-2 BT 40

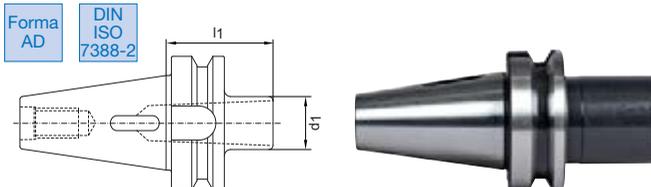
Riduzione BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A.

Fornito completo con vite di trazione montata e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma AD

DIN ISO 7388-2



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210010	---	1	25	50
C651210020	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210030	---	3	40	70
C651210040	---	4	48	95



### Mandrino portapunta DIN ISO 7388-2 BT 40

Mandrino portapunta integrale attacco BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma AD, con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile ø 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione.

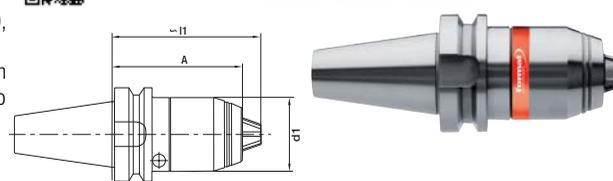
**Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, rugosità superficiale Ra <0,001 mm, **concentricità ≤ 0,03 mm**.

Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



Forma AD

DIN ISO 7388-2



Codice	€	ø serraggio (mm)	A (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665280101	---	1-16	88	50	100