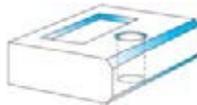
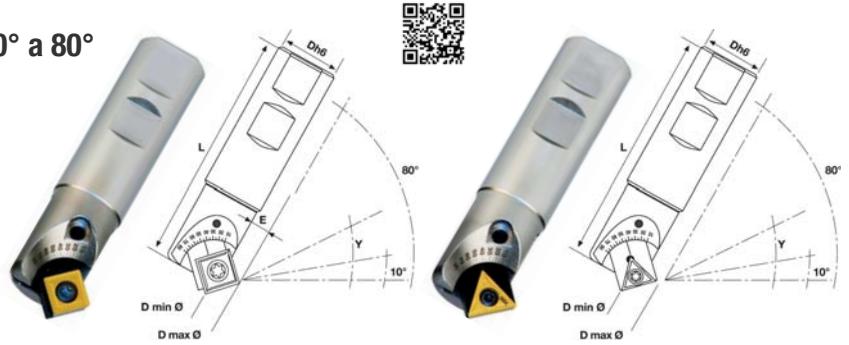




Fresa ad inserti per smussi e svasature registrabile da 10° a 80°

Fresa ad inserti, registrabile per esecuzione di smussi e svasature da 10° a 80°, con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **la fresa viene fornita con due cassette portainsero, per inserti triangolari e quadrati**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Codice	€	Dimensioni						
		d (h6) (mm)	L (mm)	Y°	Ø D min A91070 (mm)	Ø D max A91070 (mm)	Ø D min A91065 (mm)	Ø D max A91065 (mm)
A580950200	◆	20	95	10÷80	5÷23	34	7,5÷27	33,5
A580950250	◆	25	95	10÷80	5÷23	34	7,5÷27	33,5
A580950251	◆	25	145	10÷80	5÷23	34	7,5÷27	33,5
A580950252	◆	25	195	10÷80	5÷23	34	7,5÷27	33,5

Ricambi				
Ricambio cassetta	Inserto	Vite inserto	Vite cassetta	Giravite
A910700005	TCMT 16T3	A910350035	A910150005	A559250090
A910650005	SCMT 1204	A910350045	A910150005	A559250100

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti				Cermet						
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400		KTP 230	TIN	TIALN	CX 55		
A930951555	◆	10		TCMT 16T304		16	9,52	3,97	4,4	0,4													
A930952055	◆	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8													
A930501555	◆	10		SCMT 120408		12,7	12,7	4,76	5,5	0,8													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.