Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS • Portainserti per tornitura esterna positivi • Portainserti per tornitura interna positivi • Portainserti per tornitura esterna negativi • Portainserti per tornitura interna negativi •

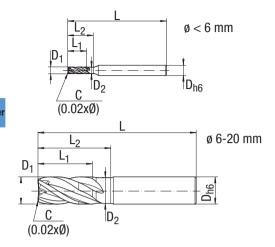


Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita "Haimer Mill"

Fresa codolo cilindrico DIN 6535, in metallo duro integrale rivestita a 4 taglienti con tagliente al centro, elica con passo differenziato 31/33°, colletto scaricato per una maggiore profondità di taglio, per sgrossatura e finitura, lavorazioni in rampa fino a 45° con vibrazioni ridotte. Le speciali geometrie permettono lavorazioni con una buona rigidità di acciai legati e non, acciai inox,

ghise e leghe di alluminio.





Finale	A50905	A50908	ø D1 (f9)	С	ø codolo D (h6)	ø scarico D2	Lunghezza taglienti	Lunghezza scarico	Lunghezza totale L
Codice	€	€	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	(mm)
0200	-, ♦	-, ♦	2	0,04	6	1,9	7	9	58
0300	-, ♦	-, ♦	3	0,06	6	2,9	8	10	58
0400	-, ♦	-, ♦	4	0,08	6	3,8	11	15	58
0500	-, ♦	-, ♦	5	0,1	6	4,8	13	18	58
0600	-, ♦	-, ♦	6	0,12	6	5,7	13	20	58
0800	-, ♦	-, ♦	8	0,16	8	7,6	19	26	64
1000	-, ♦	-, ♦	10	0,2	10	9,5	22	30,5	73
1200	-, ♦	-, ♦	12	0,24	12	11,4	26	36,5	84
1400	-, ♦	-, ♦	14	0,28	14	13,3	26	36,5	84
1600	-, ♦	-, ♦	16	0,32	16	15,2	32	42,5	93
1800	-, ♦	-, ♦	18	0,36	18	17,1	32	42,5	93
2000	-, ♦	-, ♦	20	0,4	20	19	38	52	105