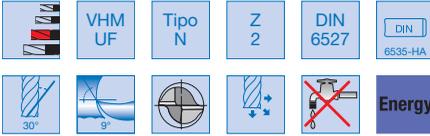


TKn Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 1,5xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, **tagliente lungo 1,5xD**, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio <42 HRC | Acciaio >42 <52 HRC | Acciaio INOX | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|--------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A50021 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Vc (m/min) | 110 | 85 | 80 | 30 | | 40 | 30 | 140 | 150 | 60 |
| VR | 44 | 43 | 43 | 40 | | 43 | 41 | 44 | 43 | 43 |
| Refrigerazione | E | E | 0 | 0 | | 0 | 0 | E A | E | E |

Per parametri dettagliati vedi pagina 228

| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500210100 | --- | 1 | 3 | 2 | 38 | 0,02 |
| A500210150 | --- | 1,5 | 3 | 3 | 38 | 0,02 |
| A500210200 | --- | 2 | 6 | 6 | 57 | 0,02 |
| A500210300 | --- | 3 | 6 | 7 | 57 | 0,05 |
| A500210400 | --- | 4 | 6 | 8 | 57 | 0,05 |
| A500210500 | --- | 5 | 6 | 10 | 57 | 0,05 |
| A500210600 | --- | 6 | 6 | 10 | 57 | 0,05 |
| A500210700 | --- | 7 | 8 | 13 | 63 | 0,1 |

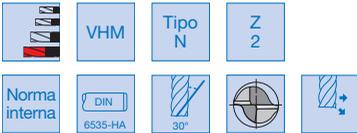
| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500210800 | --- | 8 | 8 | 16 | 63 | 0,1 |
| A500210900 | --- | 9 | 10 | 16 | 72 | 0,1 |
| A500211000 | --- | 10 | 10 | 19 | 72 | 0,1 |
| A500211200 | --- | 12 | 12 | 22 | 83 | 0,1 |
| A500211400 | --- | 14 | 14 | 22 | 83 | 0,15 |
| A500211600 | --- | 16 | 16 | 26 | 92 | 0,15 |
| A500211800 | --- | 18 | 18 | 26 | 92 | 0,15 |
| A500212000 | --- | 20 | 20 | 32 | 104 | 0,15 |

format Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro 3xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, per fresatura in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Leghe di Titanio | Ghisa |
|----------------|--------------------|--------------------------|------------------|-------|
| A50354 | ● | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 80 | 70 | 25 | 72 |
| Refrigerazione | E | E | 0 | E A |

| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | fz (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|---------|
| A503540300 | --- | 3 | 3 | 20 | 75 | 0,007 |
| A503540400 | --- | 4 | 4 | 25 | 75 | 0,014 |
| A503540500 | --- | 5 | 5 | 30 | 75 | 0,014 |
| A503540600 | --- | 6 | 6 | 30 | 75 | 0,017 |
| A503540800 | --- | 8 | 8 | 40 | 100 | 0,024 |

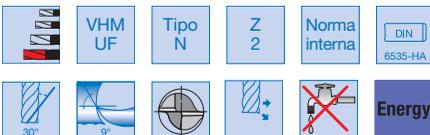
| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | fz (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|---------|
| A503541000 | --- | 10 | 10 | 40 | 100 | 0,030 |
| A503541200 | --- | 12 | 12 | 45 | 150 | 0,036 |
| A503541600 | --- | 16 | 16 | 65 | 150 | 0,045 |
| A503542000 | --- | 20 | 20 | 65 | 150 | 0,057 |

TKn Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, spoglia 9°, per fresatura in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio <42 HRC | Acciaio >42 <52 HRC | Acciaio INOX | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|--------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A50022 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Vc (m/min) | 110 | 85 | 80 | | | | 30 | 140 | | |
| VR | 44 | 43 | 43 | | | | 41 | 44 | | |
| Refrigerazione | E | E | 0 | | | | 0 | E A | | |

Per parametri dettagliati vedi pagina 228

| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500220300 | --- | 3 | 3 | 20 | 75 | 0,05 |
| A500220400 | --- | 4 | 4 | 25 | 75 | 0,05 |
| A500220500 | --- | 5 | 5 | 30 | 75 | 0,05 |
| A500220600 | --- | 6 | 6 | 30 | 75 | 0,05 |
| A500220800 | --- | 8 | 8 | 40 | 100 | 0,1 |
| A500221000 | --- | 10 | 10 | 40 | 100 | 0,1 |

| Codice | € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|-----|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| A500221200 | --- | 12 | 12 | 45 | 150 | 0,1 |
| A500221400 | --- | 14 | 14 | 45 | 150 | 0,15 |
| A500221600 | --- | 16 | 16 | 65 | 150 | 0,15 |
| A500221800 | --- | 18 | 18 | 65 | 150 | 0,15 |
| A500222000 | --- | 20 | 20 | 65 | 150 | 0,15 |