Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainserti per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

25

Ε

19

69

Ε

15 0



Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, serie corta, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. Per lavorazioni di acciai legati e non.

> Codice A25154

Vc (m/min)

Refrigerazione









	1835-B
30°	

Finale	A25154	A25155	ø e8	ø codolo h6	Lungh. taglienti	Lungh. totale	Acciaio >1000 <1400 Nimm²
Codice	€	TIAIN €	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	fz (mm)
0300	-, ♦	-, ♦	3	6	8	52	0,006
0350		-, ♦	3,5	6	10	54	0,008
0400	-, ♦	-, ♦	4	6	11	55	0,014
0450		-, ♦	4,5	6	11	55	0,012
0500	-, ♦	-, ♦	5	6	13	57	0,019
0550		-, ♦	5,5	6	13	57	0,013
0600	-, ♦	-, ♦	6	6	13	57	0,025
0650		-, ♦	6,5	10	16	66	0,020
0700	-, ♦	-, ♦	7	10	16	66	0,025
0800	-, ♦	-, ♦	8	10	19	69	0,039
0850		-, ♦	8,5	10	19	69	0,030

format)

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS-E PM rivestita TiAIN

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS-E PM rivestita TiAIN, serie corta, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.











DIN 44-K	DIN 1835-B

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa
A25155	•	•	•	•
Vc (m/min)	55	45	25	55
Refrigerazione	E	Е	0	ΕA

-	A25154	A25155		ø codolo	Lunah.	Lunah.	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
Finale Codice	€	TiAIN €	ø e8 (mm)	h6 (mm)	taglienti (mm)	totale (mm)	fz (mm)
1000	-, ♦	-, ♦	10	10	22	72	0,036
1100		-, ♦	11	12	22	79	0,042
1200	-, ♦	-, ♦	12	12	26	83	0,047
1300		-, ♦	13	12	26	83	0,049
1400		-, ♦	14	12	26	83	0,053
1500		-, ♦	15	12	26	83	0,053
1600	-, ♦	-, ♦	16	16	32	92	0,058
1800		-, ♦	18	16	32	92	0,062
2000	-, ♦	-, ♦	20	20	38	104	0,074
2200	-, ♦		22	20	38	104	0,059
2500		-, ♦	25	25	45	121	0,108

0900

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti in acciaio HSS Co8, serie corta, elica 40°, tagliente al centro, per la contornatura e la finitura. Per lavorazioni di leghe di alluminio a truciolo lungo.



0,039

0 100

Ε



Codice	€	ø k10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Aluminio eloghe
A251600300	-, ♦	3	6	8	52	0,005
A251600400	-, ♦	4	6	11	55	0,008
A251600500	-, ♦	5	6	13	57	0,011
A251600600	-, ♦	6	6	13	57	0,012
A251600800	-, ♦	8	10	19	69	0,021

1	

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25160	0	•	0	•
Vc (m/min)	30	25	15	100
Refrigerazione	F	F	Λ	F

Codice	€	ø k10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Alumino e logite fz (mm)
A251601000	-, ♦	10	10	22	72	0,029
A251601200	-, ♦	12	12	26	83	0,034
A251601600	-, ♦	16	16	32	92	0,040
A251602000	-, ♦	20	20	38	104	0,047
A251602500	-, ♦	25	25	45	121	0,053

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8 serie lunga

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti in acciaio HSS Co8, serie lunga, elica 40°, tagliente al centro, per la contornatura e la finitura. Per lavorazioni di leghe di alluminio a truciolo lungo.

























Codice	€	ø k10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Alterninio e loghe
A251630600	-, ♦	6	6	24	68	0,028
A251630800	-, ♦	8	10	38	88	0,048
A251631000	-, ♦	10	10	45	95	0,065
Δ251631200	🛇	12	12	53	110	0.076

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25163	0	•	•	•
Vc (m/min)	30	25	15	100
Refrigerazione	Е	Е	0	Е

Codice	€	ø k10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Aluminio e logite fz (mm)
A251631400	-, ♦	14	12	53	110	0,080
A251631600	-, ♦	16	16	63	123	0,088
A251632000	-, ♦	20	20	75	141	0,100