



Torcia per saldatura MIG/MAG

Torcia per saldatura MIG/MAG raffreddata ad aria o ad acqua, lunghezza 4 m, attacco Euro.



Codice	€	Ciclo di lavoro CO ₂	Ø filo saldabile (mm)	Raffreddamento
T552050005	---	180 A 60%	0,6÷1	aria
T552050010	---	230 A 60%	0,8÷1,2	aria

Codice	€	Ciclo di lavoro CO ₂	Ø filo saldabile (mm)	Raffreddamento
T552050015	---	330 A 60%	0,6÷1,6	aria
T552050020	---	500 A 100%	1÷2,4	acqua



Refrigerante per circuiti di saldatrici

Refrigerante per circuiti di saldatrici e torce di saldatura con raffreddamento ad acqua, soluzione ecologica a bassa conducibilità per garantire un adeguato raffreddamento, non genera depositi calcarei e non aggrisce i metalli, contiene inibitori di corrosione per la protezione del circuito di raffreddamento, compatibile con tutti i materiali plastici ed elastomeri, mantiene lubrificati i meccanismi rotanti.

Codice	€	Confezione (l)	Temperatura d'esercizio (°C)
T556400005	---	5	-20 ÷ +120
T556400010	---	10	-20 ÷ +120



Inverter per taglio al plasma con compressore integrato

Inverter con **compressore integrato** per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, filtro integrato per evitare la raccolta di condensa nel corpo torcia, **ventilazione interna canalizzata** per isolare la parte elettronica dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, possibilità di **collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m.

Fornito con: torcia MT35K con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 2 m da 10 mm² e connettore maschio.
Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



IP 21



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T55150035	---	10÷35	230/50-60	26 al 60%	10	8	15	10	-	-	520x460x280	30