



Inverter multiprocesso per saldatura MIG/MAG - TIG LIFT - MMA



IP 21

Inverter multiprocesso **sinergico per la saldatura a filo (MIG/MAG), TIG in corrente continua (DC) con innescio LIFT e ad elettrodo (MMA)**, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, schermo digitale per la gestione dei parametri, funzioni **Spot** e **Delay** in modalità MIG/MAG, possibilità di montaggio bobine da ϕ 100 e 200 mm, **9 programmi sinergici registrati**, funzione **DOWNSLOPE** per la determinazione del tempo di termine saldatura in TIG e **Post-Gas**, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescio dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghie fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 230 V. **Fornito con:** rulli per filo da 0,6÷0,8 mm, torcia MIG da 250A da 3 m con accessori per filo ϕ 0,8 mm, kit di cavi da 16 mm² di lunghezza 2,5 m + 2 m completo di connettori Dinse da 25 mm², pinze portaelettrodi e pinze per massa.

Codice T555100200: motore con 2 rulli di trascinamento, per bobine filo ϕ 100mm/1kg e 200mm/5kg.

Codice T555100300: motore con 4 rulli di trascinamento, per bobine filo ϕ 200mm/5kg e 300mm/15kg.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	N° rulli di trascinamento	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	ϕ elettrodi utilizzabili (mm)	ϕ filo utilizzabile Gas (mm)	ϕ filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T555100200	---	20÷200	2	230/50-60	76	130 al 60%	1,6÷5	0,6÷1	0,9÷1,2	450x350x250	16
T555100300	---	20÷200	4	230/50-60	76	130 al 60%	1,6÷5	0,6÷1	0,9÷1,2	550x440x275	20



Inverter semiautomatico per saldatura MIG/MAG ed MMA



IP 21

Inverter semiautomatico **per la saldatura a filo (MIG/MAG), filo animato e ad elettrodo (MMA)**, per fili pieni di acciaio, **di acciaio inossidabile, di alluminio e per fili animati**, alimentatore del filo integrato, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e MIG, gestione del pulsante torcia **a 2 tempi e 4 tempi**, display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da ϕ 200 e 300 mm, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescio dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: rulli per filo da 0,8÷1,0 mm, torcia MIG da 250 A da 4 m con accessori per filo ϕ 0,8 mm, kit di cavi da 25 mm² di lunghezza 4 m + 4 m completo di connettori Dinse da 35/50 mm², pinze portaelettrodi e pinze per massa.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	ϕ elettrodi utilizzabili (mm)	ϕ filo utilizzabile Gas (mm)	ϕ filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553440250	---	40÷250	400/50-60	59	200 al 60%	1,6÷5	0,6÷1,2	0,9÷1,2	770x790x470	40