



## Inverter per saldatura TIG AC/DC in HF



IP 23

Inverter per la saldatura TIG in corrente alternata e continua (AC/DC) con **innesco HF senza contatto**, **touch.HF senza contatto temporizzato** e **LIFT a contatto** per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, **schermo TFT da 5"** personalizzabili con 3 livelli di interfaccia, salvataggio fino a 500 programmi (JOBS) su chiavetta USB richiamabili dallo schermo. Gestione del pulsante torcia: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG"** (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Processi TIG disponibili: **TIG DC standard, TIG DC pulsato, TIG DC FastPulse, TIG AC standard, TIG AC pulsato, TIG AC mix, TIG synergic**. Puntatura **SPOT** e **Multi-SPOT AC/DC** e **TACK** e **Multi-TACK DC**. Parametri della curva di saldatura: **regolazione pregas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione ciclo del numero e dei tempi dei loop di saldatura, rampa di discesa della corrente, post-gas**. Modalità sinergica brevettata **TIG Wizard** per una produttività massima con puntatura e saldatura dei pezzi in alluminio, acciaio, acciaio inossidabile e rame con o senza metallo d'apporto. **5 tipo di assemblaggio**: BW - testa a testa, FW-Clin o BP - angolo interno, angolo esterno o filo a filo per l'unione delle estremità.

**Wizard Lab** per la realizzazione di cicli di saldatura complessi.

**Funzione MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita e **MMA AC** per la gestione di archi instabili, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione di picco (<400V) per preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 265 V, **funzionalità VRD** attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.

**Fornito con**: torcia TIG da m 8 a doppio pulsante, set di consumabili per torcia TIG e pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN60974-1, EN60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza TIG al 60% AC/DC (A)	Rapporto d'intermittenza MMA al 60% (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553240220	---	5÷230	230/50-60	55	190	160	490x440x260	22,4



## Inverter per saldatura TIG AC/DC in HF



IP 23

Inverter per la saldatura TIG in corrente alternata e continua (AC/DC) con **innesco HF senza contatto** e **LIFT a contatto** per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, **schermo TFT da 5,7"** con due codificatori incrementali per la regolazione e la navigazione fra i parametri di regolazione, **memorizzazione programmi: 100 in MMA, 100 in TIG DC e 50 in TIG AC**, rilevazione automatica della tipologia della torcia. Gestione del pulsante torcia: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG"** (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Automatismo integrato in 4 tempi **"Adjust Ideal Position"** per posizionare l'elettrodo prima dell'aumento di corrente. Processi TIG disponibili: **TIG DC standard, TIG DC pulsato, TIG AC standard, TIG AC pulsato, SPOT TIG, TIG AC synergic**. Parametri della curva di saldatura: **regolazione pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, post-gas**. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellullosici e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **funzione MMA PRO** per accedere a tutti i parametri di saldatura e **MMA EASY** per la gestione semplificata, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **modalità Connect 5** per comandare il generatore a partire da una console o da un controller, **tecnologia FAN LESS** per il raffreddamento dell'elettronica di potenza con sistema di piastre ad acqua senza alcuna ventilazione, **unità di refrigerazione integrata** per la torcia e le unità dissipative interne.

**Fornito con**: torcia TIG ad acqua da m 8 a doppio pulsante, carrello porta inverter e portabombola, pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN60974-1, EN60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza TIG al 60% AC/DC (A)	Rapporto d'intermittenza MMA al 60% (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553260250	---	10÷250	400/50-60	85	250	230	480x800x750	58