



Avvitatori e maschiatrici • Smerigliatrici e lucidatrici angolari • Smerigliatrici assiali • Levigatrici • **Lavorazione lamiera** • Compressori • Utensili pneumatici • Attacchi e raccordi per utensili pneumatici • Tubi, pistole e accessori per utensili pneumatici



Smussatrice

Smussatrice **KFH 17-8 R** con tecnologia Booster per una riduzione significativa delle vibrazioni e delle sollecitazioni attraverso la gestione della coppia, avviamento dolce e protezione contro il riavvio accidentale, protezione elettronica dai sovraccarichi, elevata capacità di asportazione con sforzo minimo e regolazione continua del numero di giri per diversi materiali, protezione per lo spegnimento automatico in caso del bloccaggio.

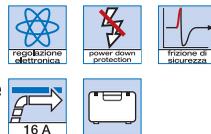
Per produrre smussi a 30°/45°/60° o con raggio da 2/3/4 mm precisi, uniformi e puliti in un'unica passata e senza ossidazione.

Applicazioni:

- per la lavorazione di piastre di lamiera, fori, aperture interne e raggiature
- preparazione di biselli di saldatura in base alla norma DIN EN ISO 9692 1:2013-12
- lavorazione di spigoli a vista e/o funzionali
- rimozione di spigoli od angoli vivi (pericolo di infortuni o preparazione alla verniciatura)
- preparazioni di smussature raggiate prima della verniciatura e del rivestimento
- applicazione di raggi per ridurre la tensione superficiale dei componenti sotto carico dinamico

Dotazione: - 3 viti di bloccaggio - 1 chiave esagonale - 1 giravite Torx - 1 pasta da taglio - 1 valigetta

Testa della fresa, rullo guida e inserti da acquistare separatamente.



Codice	€	Potenza (W)	Alimentazione (V)	N° di giri (1/min)	Lunghezza max smusso a 45° (mm)	Altezza max smusso a 45°					Ø piatto d'appoggio (mm)	Peso (Kg)
						acciaio 400 Nm/mm²	acciaio 600 Nm/mm²	acciaio 900 Nm/mm²	Inox	Alluminio		
R305260005	1700	230	2300÷7500	8	5,7	4,2	2,8	2,1	5,7	118	4,6	



Smussatrice

Accessori specifici per smussatrice **KFH 17-8 R** per produrre smussi a 30°/45°/60° o con raggio da 2/3/4 mm su: acciai, acciai inossidabili, acciai ad alta resistenza, acciai speciali, metalli non ferrosi e materiali sintetici. In funzione del lavoro da svolgere scegliere la testa di fresatura idonea; la testa per smussi dritti a 45° e raggiati consente, con i rulli opportunamente selezionati e le placchette in metallo duro idonee, a soddisfare le maggior parte delle necessità, come smussi dritti con lunghezze massime fino a 8 mm e profili con raggio da 2 a 4 mm.

Disponibili le teste di fresatura per soli smussi dritti a 30° e 60°.

Tutte le placchette sono riutilizzabili ruotandole sui quattro lati e sui due piani fino a 8 volte; quelle per smussi raggiati da 2 mm, avendo 8 spoglie di taglio per ogni piano, si possono riutilizzare fino a 16 volte, montandole in successione sui rulli di Ø 26,65 mm e Ø 32,30 mm.



Codice	€	Pz.	Descrizione	Figura	Applicazione	Per smussi dritti (°)	Per smussi con raggio (mm)
R305260100	1	1	Testa di fresatura smussi dritti a 45° e raggiati	A	per placchette per smussi dritti e raggiati	45	2/3/4
R305260105	1	1	Testa di fresatura smussi dritti a 30°	A	per placchette per smussi dritti	30	-
R305260110	1	1	Testa di fresatura smussi dritti a 60°	A	per placchette per smussi dritti	60	-
R305260115	10	10	Placchetta non rivestita per smussi dritti 30°/45°/60°	B	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	30/45/60	-
R305260120	10	10	Placchetta non rivestita per smussi dritti 30°/45°/60°	C	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	30/45/60	-
R305260125	10	10	Placchetta rivestita per smussi dritti 30°/45°/60°	D	per acciaio e acciai inox lavorabili	30/45/60	-
R305260130	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	E	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	2*
R305260135	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	F	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	2*
R305260140	10	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	G	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	2*
R305260145	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	H	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	3
R305260150	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	I	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	3
R305260155	10	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	J	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	3
R305260160	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	H	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	4
R305260165	10	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	I	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	4
R305260170	10	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	J	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	4
R305260175	1	1	Rullo guida per smussi dritti per testa a 45°	K	Ø 26,30 mm per smussi dritti L=max 8 mm	45	-
R305260180	1	1	Rullo guida per smussi dritti per testa a 30°	K	Ø 29,90 mm per smussi dritti L=max 8 mm	30	-
R305260185	1	1	Rullo guida per smussi dritti per testa a 60°	K	Ø 25,00 mm per smussi dritti L=max 7,4 mm	60	-
R305260190	1	1	Rullo guida per smussi dritti e raggiati per testa a 45°	L	Ø 26,65 mm per smussi dritti L=max 8 mm e raggiati	45	2*
R305260195	1	1	Rullo guida per smussi dritti e raggiati per testa a 45°	L	Ø 32,30 mm per smussi dritti L=max 4 mm e raggiati	45	2*
R305260200	1	1	Rullo guida per smussi dritti e raggiati per testa a 45°	M	Ø 28,55 mm per smussi dritti L=max 6,2 mm e raggiati	45	3
R305260205	1	1	Rullo guida per smussi dritti e raggiati per testa a 45°	M	Ø 27,55 mm per smussi dritti L=max 7,5 mm e raggiati	45	4
R305260210	10	10	Vite di bloccaggio per placchette	N	a passo sinistro con impronta testa TX 15	-	-
R056872055	1	1	Pasta da taglio	O	al rame, specifica per il taglio lamiera	-	-

*per poter riutilizzare fino a 16 volte gli inserti per smussi raggiati da 2 mm si devono montare alternativamente il rullo da Ø 26,65 mm e quello da Ø 32,30 mm.