

Tabella errore massimo ammesso dei calibri a corsoio con nonio

Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)			Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)		
	0,1/0,05	0,02	0,01		0,1/0,05	0,02	0,01
Errore max ammesso (µm)				Errore max ammesso (µm)			
50	50	20	20	800	100	40	40
100	50	20	20	900	110	40	40
150	50	30	30	1000	120	40	40
300	50	30	30	1200	140	50	-
400	60	30	30	1400	160	50	-
500	70	30	30	1600	180	60	-
600	80	30	30	1800	200	60	-
700	90	40	40	2000	220	60	-

Errori massimi ammessi

Gli errori massimi ammessi (G) sono definiti dalle equazioni esposte di seguito; i valori ottenuti devono essere arrotondati a due decimali.

Questi valori valgono per misure effettuate senza inversione della forza di misura. Per tutti gli altri tipi di misure, comprese quelle eseguite con asta di profondità, i valori ottenuti devono essere aumentati di 20 µm.

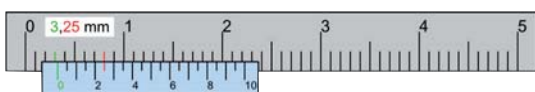
Calibri a corsoio a quadrante o a nonio con valore di una divisione 0,01 0,05 mm:

$$G = (20 + 1/10 \text{ mm}) \mu \geq 50 \mu\text{m}$$

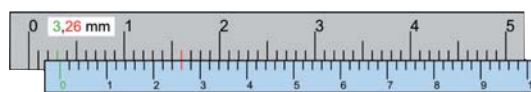
3

Esempi di lettura dei calibri con nonio

Nonio con scala graduata 0,05 mm (1/20)



Nonio con scala graduata 0,02 mm (1/50)



Calibro a corsoio in ottone

Calibro a corsoio in ottone. Lettura in mm e pollici inglesi.



STANDARD



PER ESTERNI E INTERNI

Codice	€	Campo di misura (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Risoluzione (mm)	Tipo di becchi
F051820008	—	80	25	0,1	standard
F051820010	—	100	25	0,1	standard
F051820080	—	80	20	0,1	per esterni e interni
F051820100	—	100	20	0,1	per esterni e interni



Calibro a corsoio con bloccaggio a vite

Calibro a corsoio con bloccaggio a vite, con fondo scala ridotto, con asta di profondità, struttura in acciaio inossidabile temprato, scala e nonio cromati opachi, parte posteriore con tabella dei filetti, precisione secondo norma DIN 862.



DIN 862

INOX



Codice	€	Campo di misura (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Risoluzione (mm)	Asta di profondità	Tipo di bloccaggio
F050040100	—	0÷100	25	0,05	rettangolare	vite superiore



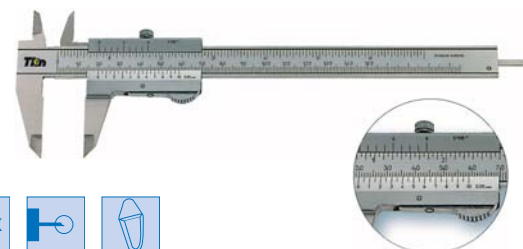
Calibro a corsoio duo-fix

Calibro analogico a corsoio con bloccaggio DUO-FIX a leva più vite nella parte superiore del nonio, struttura in acciaio inossidabile temprato, superfici di contatto rettificata, parti di lettura cromate satinata, punte incrociate, parte posteriore del nonio con tabella di conversione filetti, precisione secondo norma DIN 862.



DIN 862

INOX



Codice	€	Campo di misura (mm)	Lunghezza becchi (mm)	Risoluzione (mm)	Limite d'errore (mm)	Asta di profondità	Tipo di bloccaggio
F05250005	—	0÷150	40	0,05	0,05	rettangolare	combinato