

Moltiplicatori di giri

Per operazioni di foratura e fresatura

I moltiplicatori di giri sono stati studiati e definiti con l'intento di offrire un prodotto che possa assicurare la massima affidabilità e precisione nelle operazioni di fresatura e foratura.

Caratteristiche tecniche principali:

- Max. 35.000 Rpm
- Lavorazioni ad alta velocità
- Possibilità di montaggio manuale o automatico
- Consentono alla macchina di girare a bassi regimi di giri
- Possibilità di utilizzare utensili in metallo duro.

La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, la presenza di due ingranaggi satelliti rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità.

Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Memorandum

Per richieste e utilizzo dei moltiplicatori di giri



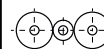
Passaggio refrigerante 10BAR attraverso il perno

Albero con cono cementato, temprato, rettificato



Uscita:
- Portapinza ER (standard)
- Weldon
- Portafresa
- Speciale

Moltiplica fino a 1÷8 tramite 2 ingranaggi satellite rettificati



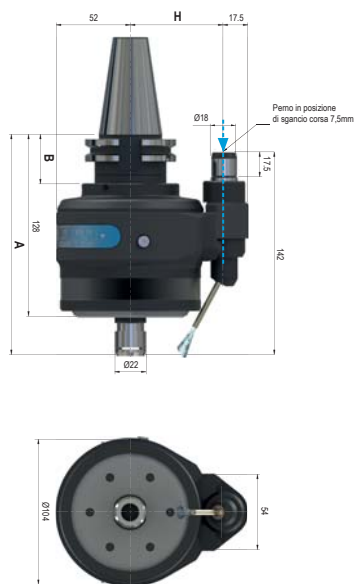
Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
 - perno antirrotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.
- I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990400005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO40	35000	ER16	1:8	155	35	65
C990400010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO50	35000	ER16	1:8	155	42	80
C990400015	---	MAS BT40	35000	ER16	1:8	163	35	65
C990400020	---	MAS BT50	35000	ER16	1:8	163	50	80
C990400025	---	DIN 69893 HSK63	35000	ER16	1:8	164	42	65