



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



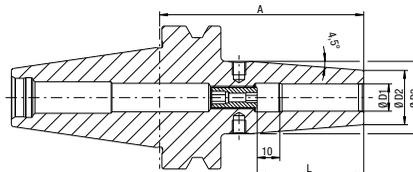
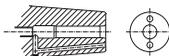
Mandrino a calettamento termico BT 40 AD con superficie di contatto

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 "con superficie di contatto" (supporto aggiuntivo sulla superficie della flangia per una maggiore rigidità) **forma AD**, per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino a partire da $\varnothing D1 = 6$ mm. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Acciaio resistente alle alte temperature
- Temperato 54-2 Hrc
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | ∅ D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|
| C650240003 | --- | 3* | 10 | - | 9 | 90 | corto |
| C650240004 | --- | 4* | 10 | - | 12 | 90 | corto |
| C650240005 | --- | 5* | 10 | - | 15 | 90 | corto |
| C650240006 | --- | 6 | 21 | 27 | 36 | 90 | corto |
| C650240008 | --- | 8 | 21 | 27 | 36 | 90 | corto |
| C650240010 | --- | 10 | 24 | 32 | 42 | 90 | corto |
| C650240012 | --- | 12 | 24 | 32 | 47 | 90 | corto |
| C650240016 | --- | 16 | 27 | 34 | 50 | 90 | corto |
| C650240020 | --- | 20 | 33 | 42 | 52 | 90 | corto |
| C650240025 | --- | 25 | 44 | 53 | 58 | 100 | corto |
| C650240032 | --- | 32 | 44 | 53 | 58 | 100 | corto |
| C650240106 | --- | 6 | 21 | 27 | 36 | 130 | ZG 130 |
| C650240108 | --- | 8 | 21 | 27 | 36 | 130 | ZG 130 |

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | ∅ D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|-----------|-----------|-----------|--------|--------|------------|
| C650240110 | --- | 10 | 24 | 32 | 42 | 130 | ZG 130 |
| C650240112 | --- | 12 | 24 | 32 | 47 | 130 | ZG 130 |
| C650240116 | --- | 16 | 27 | 34 | 50 | 130 | ZG 130 |
| C650240120 | --- | 20 | 33 | 42 | 52 | 130 | ZG 130 |
| C650240125 | --- | 25 | 44 | 53 | 58 | 130 | ZG 130 |
| C650240206 | --- | 6 | 21 | 27 | 36 | 160 | extralungo |
| C650240208 | --- | 8 | 21 | 27 | 36 | 160 | extralungo |
| C650240210 | --- | 10 | 24 | 32 | 42 | 160 | extralungo |
| C650240212 | --- | 12 | 24 | 32 | 47 | 160 | extralungo |
| C650240216 | --- | 16 | 27 | 34 | 50 | 160 | extralungo |
| C650240220 | --- | 20 | 33 | 42 | 52 | 160 | extralungo |
| C650240225 | --- | 25 | 44 | 53 | 58 | 160 | extralungo |

*Senza filettatura per grani di bilanciatura, con fessure lungo i fori di serraggio per l'alimentazione del lubrorefrigerante.



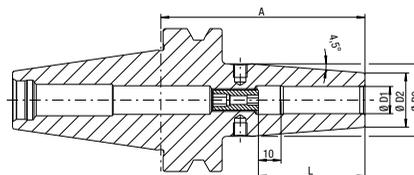
Mandrino a calettamento termico BT 40 AD con superficie di contatto

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 "con superficie di contatto" (supporto aggiuntivo sulla superficie della flangia per una maggiore rigidità) **forma AD** con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrorefrigerante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | ∅ D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|-----------|-----------|-----------|--------|--------|-------|
| C650260003 | --- | 3 | 10 | - | 9 | 90 | corto |
| C650260004 | --- | 4 | 10 | - | 12 | 90 | corto |
| C650260005 | --- | 5 | 10 | - | 15 | 90 | corto |
| C650260006 | --- | 6 | 21 | 27 | 36 | 90 | corto |
| C650260008 | --- | 8 | 21 | 27 | 36 | 90 | corto |
| C650260010 | --- | 10 | 24 | 32 | 42 | 90 | corto |

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | ∅ D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|-----------|-----------|-----------|--------|--------|-------|
| C650260012 | --- | 12 | 24 | 32 | 47 | 90 | corto |
| C650260014 | --- | 14 | 27 | 34 | 47 | 90 | corto |
| C650260016 | --- | 16 | 27 | 34 | 50 | 90 | corto |
| C650260020 | --- | 20 | 33 | 42 | 52 | 90 | corto |
| C650260025 | --- | 25 | 44 | 53 | 58 | 100 | corto |

2

MANDRINI CON SUPERFICIE DI CONTATTO