



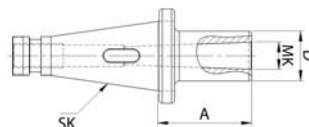
Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrii idraulici e mandrii a forte serraggio • Mandrii HSK • Mandrii DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrii MAS-BT • **Mandrii DIN 2080** • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrii • Codoli per mandrii • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



Mandrino di riduzione da DIN 2080 ISO 50 a CM

Mandrino di riduzione da DIN 2080 a cono morse, con penna di trascinamento, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,0004 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con cono morse.



Forma A
DIN 2080

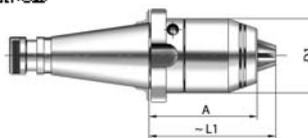
Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650985001	---	1	45	25
C650985002	---	2	60	32
C650985003	---	3	65	40

Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650985004	---	4	70	48
C650985005	---	5	105	53



Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 50 con rotazione destra e sinistra

Mandrino autoserrante portapunte DIN 2080 ISO 50, per rotazione destra o sinistra, bilanciato G 2,5 20000 giri/min. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Forma A
DIN 2080

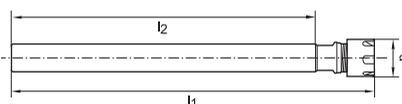
Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656050005	---	1-16	77	89	50	≤ 0,03



Mandrino portapinze ER mini

Mandrino portapinze ER DIN 6499, con superficie di serraggio laterale (piano per bloccaggio con grano) per l'estensione di utensili con gambo cilindrico secondo DIN 1835 B+E e DIN 6535 HB, con foro centrale per il passaggio del lubrorefrigerante (esclusi i codici C650430010 e C650430028).

Fornito con ghiera di serraggio (dado mini).



Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	ø (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d (mm)
C650430001	---	0,5-7	11	10	122	100	16
C650430004	---	0,5-7	11	12	122	100	16
C650430007	---	0,5-7	11	16	122	100	16
C650430010	---	0,5-7*	11	16	182	160	16
C650430013	---	0,5-7	11	20	72	50	16
C650430016	---	0,5-7	11	20	122	100	16
C650430019	---	0,5-10	16	12	150	120	22
C650430022	---	0,5-10	16	16	130	100	22

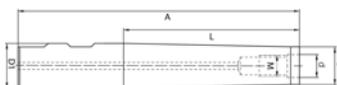
Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	ø (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d (mm)
C650430025	---	0,5-10	16	16	190	160	22
C650430028	---	0,5-10*	16	16	230	200	22
C650430031	---	0,5-10	16	20	130	100	22
C650430034	---	0,5-10	16	20	160	130	22
C650430037	---	0,5-10	16	20	190	160	22
C650430040	---	0,5-13	20	20	197	160	28
C650430043	---	0,5-13	20	20	237	200	28

*Senza passaggio del lubrorefrigerante.



Prolunga per fresa con codolo filettato

Prolunga per fresa con codolo filettato, attacco cilindrico secondo DIN 1835 B, assottigliato.



Forma AD

Codice	€	M	D1 (mm)	d (mm)	D (mm)	A (mm)	L (mm)
C650870001	---	8	16	8,5	12,8	115	60
C650870004	---	8	16	8,5	12,8	160	100
C650870007	---	10	20	10,5	17,8	120	60

Codice	€	M	D1 (mm)	d (mm)	D (mm)	A (mm)	L (mm)
C650870010	---	10	20	10,5	17,8	160	100
C650870013	---	12	25	12,5	20,8	160	100
C650870016	---	16	32	17	28,8	160	100