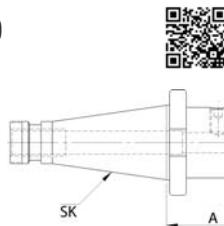




## Mandrino portafrese weldon DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

**Applicazione:** per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.



Forma A DIN 2080

Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935006	◇	6	63	25
C650935008	◇	8	63	28
C650935010	◇	10	63	35
C650935012	◇	12	63	42
C650935014	◇	14	63	44

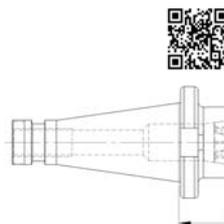
Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935016	◇	16	63	48
C650935018	◇	18	63	50
C650935020	◇	20	63	52
C650935025	◇	25	80	65
C650935032	◇	32	80	72



## Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

**Fornito con ghiera di serraggio.**



Forma A DIN 2080

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945032	◇	2-20	32	63	50

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945040	◇	3-26	40	63	63

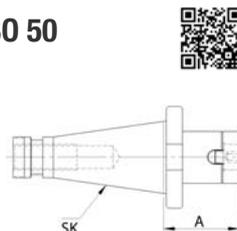


## Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di 0,8 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chiave.

**Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chiave.**



Forma A DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965016	◇	16	55	17	32
C650965022	◇	22	55	19	40
C650965027	◇	27	55	21	48

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965032	◇	32	55	24	58
C650965040	◇	40	55	27	70

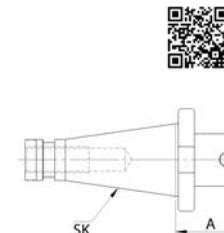


## Mandrino portafrese fisso DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di frese con scanalatura trasversale.

**Fornito con vite di serraggio della fresa.**



Forma A DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975022	◇	22	35	19	48
C650975027	◇	27	35	21	58

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975032	◇	32	40	24	78
C650975040	◇	40	33	27	88