

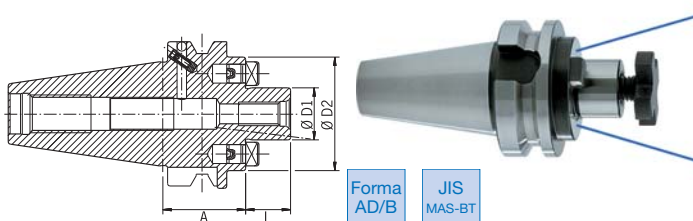


Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • **Mandrini MAS-BT** • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



Portafresa fisso MAS BT 40 ADB con adduzione lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale JIS B 6339 MAS BT 40, **forma ADB, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa**, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta. Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



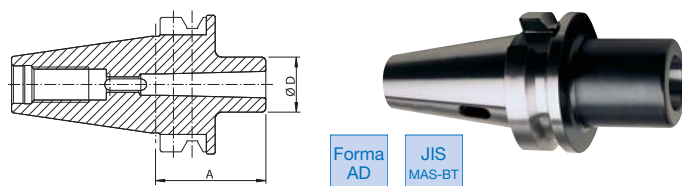
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)
C655250016	◆	16	36	17	35
C655250022	◆	22	48	19	35
C655250027	◆	27	48	21	35

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)
C655250032	◆	32	78	24	65
C655250040	◆	40	87	27	70



Riduzione con asola per utensili CM MAS BT 40 AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 40 **forma AD**, con asola di estrazione per utensili codolo **cono morse e penna di trascinamento** DIN 228-1 forma B. **Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.**



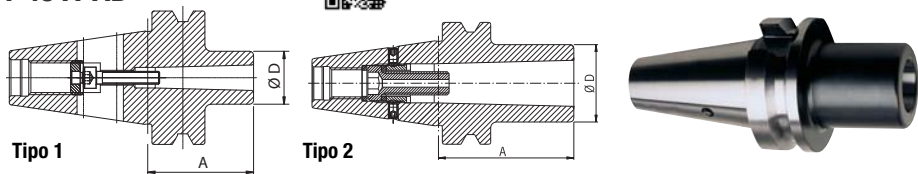
Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C655300010	◆	1	25	50
C655300020	◆	2	32	50

Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C655300030	◆	3	40	70
C655300040	◆	4	48	95



Riduzione con vite di trazione per utensili CM MAS BT 40 A-AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 40 **forma A-AD** con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A. **Fornito completo con vite di trazione montata, bilanciato G 6.3 8000 giri/min.**



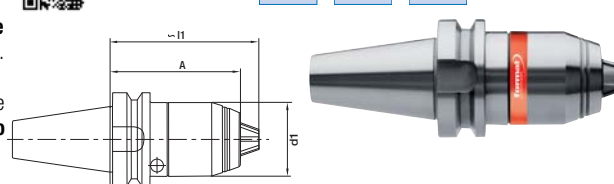
Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)	Tipo	Forma
C655400010	◆	1	25	50	1	A
C655400020	◆	2	32	50	1	A

Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)	Tipo	Forma
C655400030	◆	3	40	70	2	AD
C655400040	◆	4	48	95	2	AD



Mandrino portapunta integrale MAS BT 40 AD

Mandrino portapunta integrale attacco JIS B 6339 MAS BT 40 **forma AD, con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile Ø 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione. **Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, rugosità superficiale Ra <0,001 mm, **concentricità ≤ 0,03 mm**. Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

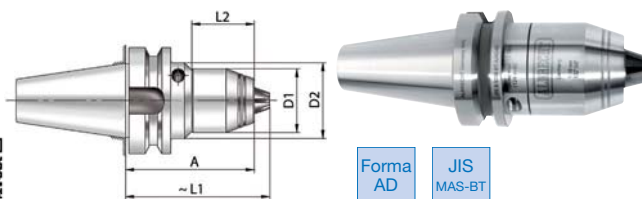


Codice	€	Ø serraggio (mm)	A (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665280101	◆	1-16	88	50	100



Mandrino portapunta MAS BT 40 AD con rotazione destra e sinistra

Mandrino autoserrante portapunte MAS BT 40 AD, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Concentricità (mm)
C656150005	◆	0,5-10	77	86	38	38	45	≤ 0,03
C656150010	◆	1-16	88	100	-	50	-	≤ 0,03