



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

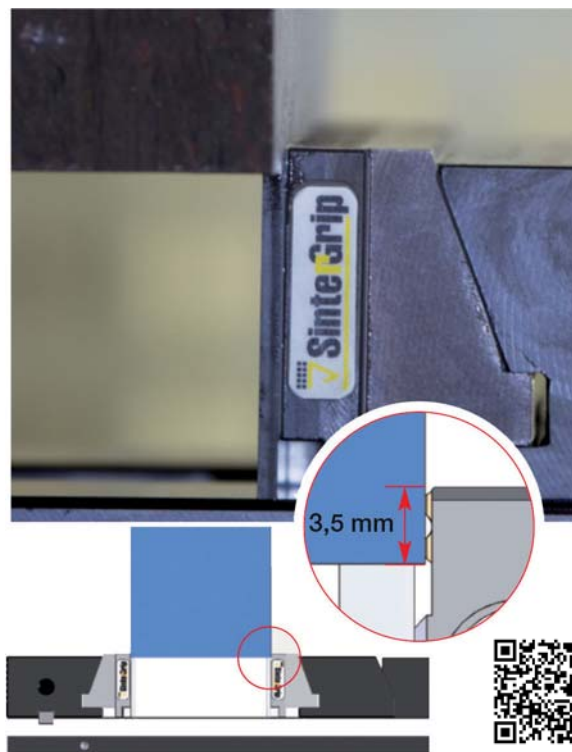


# SinterGrip

SinterGrip nasce dall'esigenza di bloccare il pezzo per meno mm possibili (con SinterGrip solo 3,5 mm di presa).

Il grande vantaggio di SinterGrip è pertanto la combinazione di questo materiale abbinato alla speciale affilatura dei denti e alla speciale forma triangolare conica che crea un accoppiamento senza giochi tra l'attrezzo di bloccaggio e il pezzo stesso.

- Solo 3,5 mm di presa pezzo senza preventiva perforazione del pezzo
- Totale assenza di vibrazioni
- Grande risparmio di materia prima
- Possibilità di lavorare il pezzo in un'unica fase
- Maggiore velocità di taglio e di avanzamento = maggior volume di truciolo asportato



2

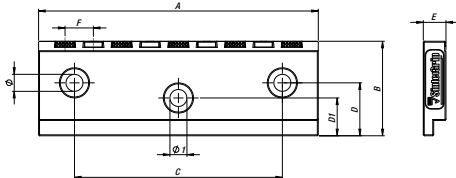
MORSE E TAVOLE PER MACCHINA

## Coppia ganasce per bloccaggi sicuri SinterGrip con rivestimento in carburo di tungsteno

Coppia di ganasce in acciaio con rivestimento in carburo di tungsteno per migliorare il grip in seconda fase, consentono di bloccare il pezzo per 3,5 mm di presa, con la massima sicurezza, grazie alla penetrazione di ciascun dente degli inserti avvitabili sulle ganasce, possibilità di inserire le parallele a cambio rapido CLAK SYSTEM.

Il set comprende:

una coppia di ganasce con sede Clak, una coppia di parallele Clak (PP), chiave Torx®, 10 viti per inserti.



Codice	€	Per modello morsa	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Ø (mm)	PP	N° inserti
C551000005	---	Tkn-OML-TC/MC 150	148	50	110	28	12	15	9	47	9