



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

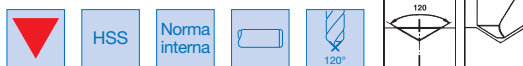
1

PUNTE HSS



**Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 120° per C.N.**

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS, **rettificata**. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.



Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A01874



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01874         | ●                  | ●                        | ○                         | ○            | ●     | ●                 | ●                  |
| Vc (m/min)     | 25                 | 32                       | 12                        | 8            | 25    | 50                | 60                 |
| VR             | 5                  | 6                        | 3                         | 3            | 6     | 6                 | 5                  |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | EA    | A                 | E                  |

A01876



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01876         | ●                  | ●                        | ○                         | ○            | ●     | ●                 | ●                  |
| Vc (m/min)     | 26                 | 35                       | 17                        | 10           | 28    | 60                | 65                 |
| VR             | 5                  | 6                        | 3                         | 3            | 6     | 6                 | 5                  |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | EA    | A                 | E                  |

| Finale Codice | A01874 |       | A01876 |       | Ø h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|---------------|--------|-------|--------|-------|-----------|--------------------------|-----------------------|
|               | €      | TiN € | €      | TiN € |           |                          |                       |
| 0300          | ◆      | ◆     |        |       | 3         | 12                       | 46                    |
| 0400          | ◆      | ◆     |        |       | 4         | 12                       | 55                    |
| 0500          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 5         | 14                       | 60                    |
| 0600          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 6         | 16                       | 66                    |
| 0800          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 8         | 21                       | 79                    |
| 1000          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 10        | 25                       | 89                    |
| 1200          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 12        | 30                       | 102                   |
| 1600          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 16        | 37,5                     | 115                   |
| 2000          | ◆      | ◆     | ◆      | ◆     | 20        | 45                       | 131                   |



**Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 a 120° per C.N. rivestita TiN serie lunga**

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS-Co5, **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.



Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01151         | ●                  | ○                        | ○                         | ○                | ●     | ●                 | ●                  |
| Vc (m/min)     | 20                 | 10                       | 6                         | 3                | 5     | 30                | 20                 |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0                | EA    | A                 | E                  |

| Codice     | € | Ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Acciaio <850 N/mm² fn (mm) |
|------------|---|-----------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|
| A011510600 | ◆ | 6         | 20                       | 140                   | 0,09                       |
| A011510800 | ◆ | 8         | 25                       | 140                   | 0,10                       |

| Codice     | € | Ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Acciaio <850 N/mm² fn (mm) |
|------------|---|-----------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|
| A011511000 | ◆ | 10        | 25                       | 170                   | 0,13                       |
| A011511200 | ◆ | 12        | 30                       | 170                   | 0,16                       |