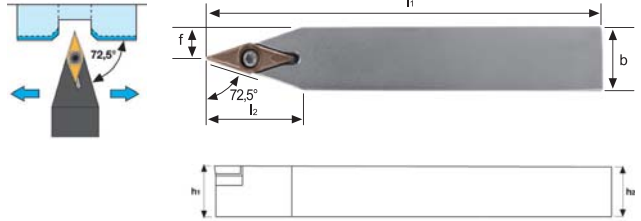




Portainsero per tornitura esterna 72,5°

Portainsero per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			h1 (mm)	h2 (mm)	b (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)
A620350008	◆	SVVCN 0808 K07	8	8	8	125	15	4
A620350010	◆	SVVCN 1010 M07	10	10	10	150	16	5
A620350012	◆	SVVCN 1212 M07	12	12	12	150	19	6
A620350112	◆	SVVCN 1212 F11	12	12	12	80	19	6
A620350116	◆	SVVCN 1616 H11	16	16	16	100	25	8
A620350120	◆	SVVCN 2020 K11	20	20	20	125	32	10
A620350125	◆	SVVCN 2525 M11	25	25	25	150	40	12,5
A620350220	◆	SVVCN 2020 K16	20	20	20	125	32	10
A620350225	◆	SVVCN 2525 M16	25	25	25	150	40	12,5

Ricambi				
Inserto	Sottopiacchetta	Vite sottopiacchetta	Vite inserto	Giravite
VCMT-VCGT 0702			A910350008	A559250060
VCMT-VCGT 1103	-	-	A910250015	A559250070
VCMT-VCGT 1604	A910500010	A910100005	A910250005	A559250090

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN		
A931050205	◆	10		VCMT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●											
A931050305	◆	10		VCMT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●											
A931050405	◆	10		VCMT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●											
A931050505	◆	10		VCGT 110302		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●											
A931051005	◆	10		VCGT 110304		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●											
A931051505	◆	10		VCGT 110308		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●											
A931052005	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●											
A931052505	◆	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A931100255	◆	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2												
A931100355	◆	10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4												
A931101055	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4												
A931101555	◆	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.