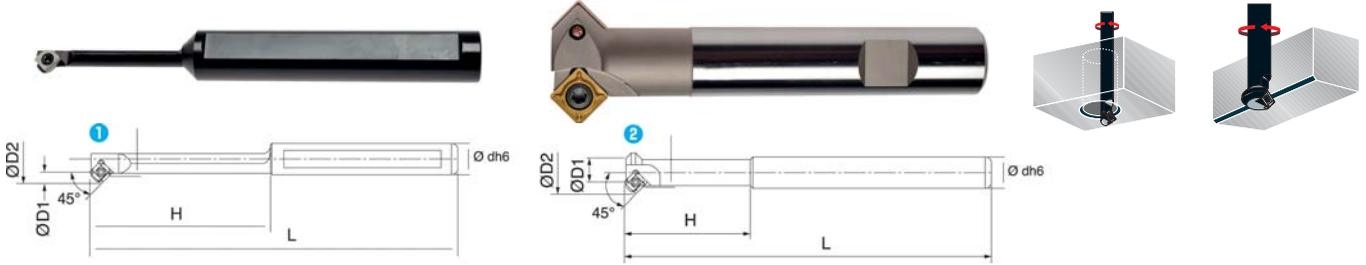


Fresa ad inserti per smussi a 45° e svasature



Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi a 45° e svasature con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SCMT 0602	A910350020	A559250070
SCMT 09T3	A910350035	A559250090

Codice	€	Dimensioni						
		Figura	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø d h6 (mm)	Z
A580900004	◆	1	4	12	80	28	12	1
A580900011	◆	2	11	20	80	32	12	2
A580900012	◆	1	12	23,7	100	37	20	1
A580900016	◆	2	16	28,8	100	32	16	2
A580900030	◆	2	30	42,3	100	32	20	3
A580900120	◆	1	12	23,7	200	37	20	1
A580900160	◆	2	16	28,8	200	32	16	2
A580900300	◆	2	30	42,3	200	32	20	3

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti					Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230		TIN	TIALN	CX 55	
A930500555	◆	10		SCMT 060204		6,35	6,35	2,38	2,8	0,4												
A930501055	◆	10		SCMT 09T308			9,52	9,52	3,97	4,4	0,8											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.