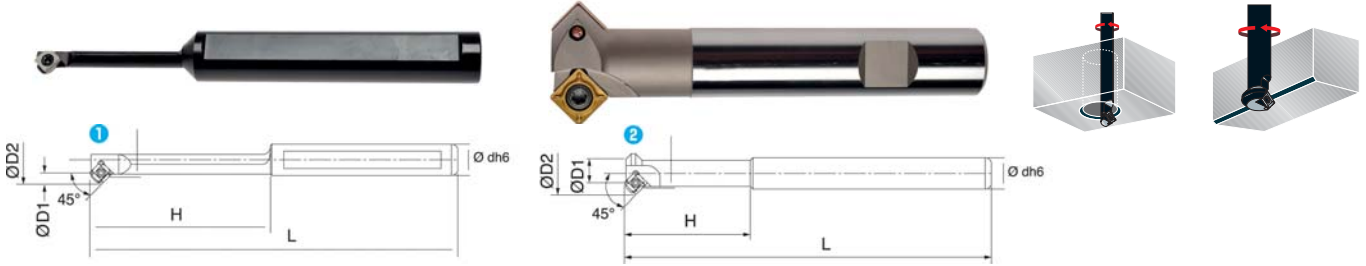


Fresa ad inserti per smussi a 45° e svasature



Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi a 45° e svasature con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Codice	€	Dimensioni						
		Figura	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø d h6 (mm)	Z
A580900004	◆	1	4	12	80	28	12	1
A580900011	◆	2	11	20	80	32	12	2
A580900012	◆	1	12	23,7	100	37	20	1
A580900016	◆	2	16	28,8	100	32	16	2
A580900030	◆	2	30	42,3	100	32	20	3
A580900120	◆	1	12	23,7	200	37	20	1
A580900160	◆	2	16	28,8	200	32	16	2
A580900300	◆	2	30	42,3	200	32	20	3

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SCMT 0602	A910350020	A559250070
SCMT 09T3	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930500555	◆	10		SCMT 060204		6,35	6,35	2,38	2,8	0,4													
A930501055	◆	10		SCMT 09T308			9,52	9,52	3,97	4,4	0,8												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.