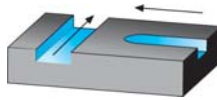
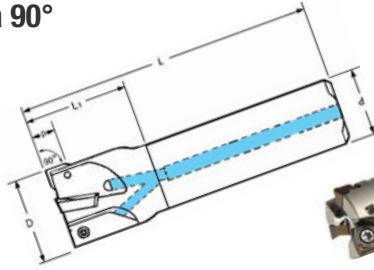




## Fresa ad inserti per spallamenti a 90°

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, geometria negativa, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.



Ricambi		
<b>Inserto</b>	<b>Vite</b>	<b>Giravite</b>
WNEU 040304-M WNEU 040308-M	A910350021	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Dimensioni					
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)
A582030020	◆	20	20	150	40	4	3
A582030025	◆	25	25	170	50	4	4
A582030032	◆	32	32	195	70	4	5
A582031020	◆	20	20	90	40	4	3
A582031025	◆	25	25	100	44	4	4
A582031032	◆	32	32	110	50	4	5

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55			
A931210340	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4			●										
A931210345	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4				●									
A931210350	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4					●								
A931210540	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8			●										
A931210545	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8				●									
A931210550	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8					●								

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.