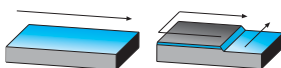
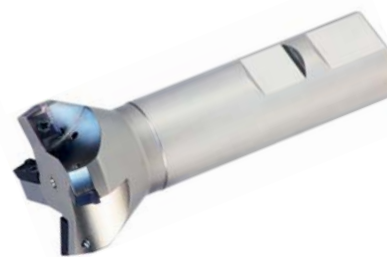
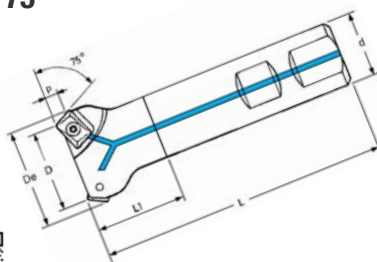




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Fresa ad inserti per spianatura a 75°

Fresa ad inserti per spianare a 75° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, corpo della fresa **con passaggio interno del lubrificante**, geometria positiva utilizzabile su macchine con potenze medie. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Codice	€	Dimensioni						Z
		D (mm)	De (mm)	d (H7) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	
A581900025	◆	25	28,6	20	95	25	4	2
A581900032	◆	32	35,6	25	95	25	4	3
A581900040	◆	40	43,6	25	100	25	4	4

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930050510	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●												
A930050530	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4								●					
A930050560	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4										●			
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●												
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4		●											
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●										
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●									
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●												
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4											●		

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.