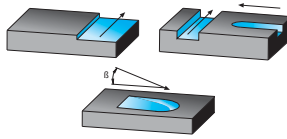
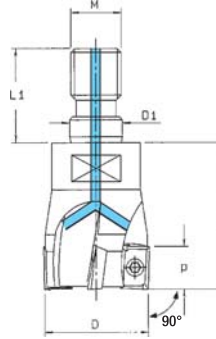


TKN **Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato**

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.

Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata o adattatori in metallo duro cod. A58235, in acciaio cod. C66635.



Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)	β (°)	Z
A580300010	◆	10	6,5	20	14,5	6	10	11	1
A580300012	◆	12	6,5	20	14,5	6	10	9	1
A580300016	◆	16	8,5	25	17,5	8	10	3,5	2
A580300020	◆	20	10,5	30	20	10	10	1,5	3
A580300025	◆	25	12,5	35	22	12	10	0,9	3
A580300026	◆	25	12,5	35	22	12	10	0,9	4
A580300028	◆	28	12,5	35	22	12	10	0,9	4
A580300030	◆	30	17	43	24	16	10	0,6	4
A580300032	◆	32	17	43	24	16	10	0,6	5

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930050510	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●												
A930050530	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4													
A930050560	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4													
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●												
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4		●											
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●										
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●									
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●												
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.