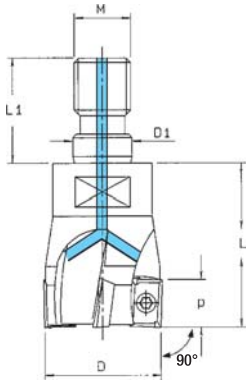
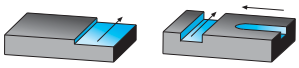
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.
Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.
Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata o adattatori in metallo duro cod. A58235, in acciaio cod. C66635.





Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	D1(mm)	L (mm)	L1 (mm)	M (mm)	p (mm)	Z
A580270010	-,-- ◆	10	6,5	16	14,5	6	5,2	2
A580270012	-,-- ◆	12	6,5	16	14,5	6	5,2	3
A580270016	-,-- ◆	16	8,5	21	17,5	8	5,2	4
A580270020	-,-- ◆	20	10,5	26	20	10	5,2	5
A580270025	-,-- ◆	25	12,5	30	22	12	5,2	7

Ricambi

Inserto	Vite	Giravite
APKT 0602 APMX 0602	A910350105	A559250060

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

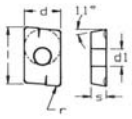
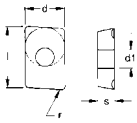
Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55
A930150255	-,-- ◆	10		APKT 060204 PDTR-K		6,4	3,66	2,16	2,06	0,4						●				
A930190540	-,-- ◆	10		APMX 060210 MPH		6,3	3,65	2,15	2,05	1			●							
A930190545	-,-- ◆	10		APMX 060210 MPH		6,3	3,65	2,15	2,05	1				●						
A930190550	-,-- ◆	10		APMX 060210 MPH		6,3	3,65	2,15	2,05	1					●					

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.