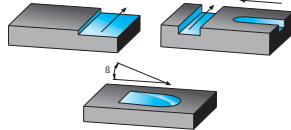
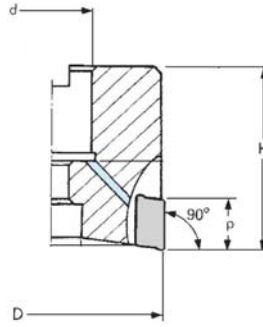




## Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrificante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Dimensioni				
		D (mm)	d (H7) (mm)	H (mm)	p (mm)	Z
A580250040	◆	40	16	40	10	6
A580250050	◆	50	22	40	10	7
A580250063	◆	63	22	40	10	8
A580250080	◆	80	27	50	10	11
A580250100	◆	100	32	50	10	12

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55		
A930050510	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●											
A930050530	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4												
A930050560	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4												
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●											
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4		●										
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●									
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●								
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●											
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.