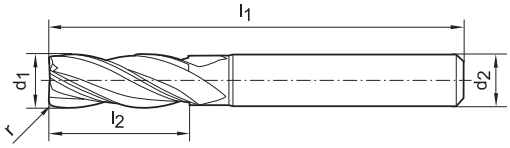
Fresa "torica" codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN

Fresa **torica** codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 4 taglienti, elica 30°, per fresatura a copiare, pendolare.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e ghise.
Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con ap=0,1 x ø - ae= 0,5 x ø.



VHM | Tipo N | HSC | Z 4 | Norma interna | DIN 6535-HA | 30° | TiAlN

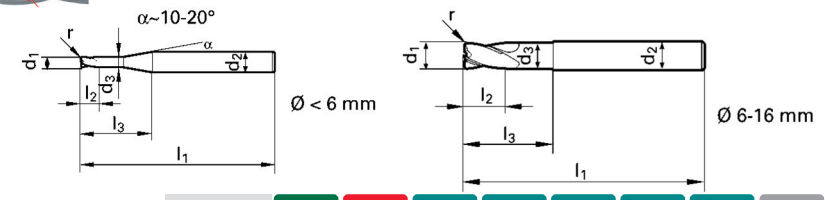
Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >60 HRc	Ghisa
A50437	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	80	50	30	20	80
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	d1 e8 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Acciaio <42 HRc fz (mm)
A504370300	-,-- ◇	3	0,3	6	50	12	0,006
A504370400	-,-- ◇	4	0,3	6	50	15	0,008
A504370500	-,-- ◇	5	0,3	6	60	20	0,011
A504370602	-,-- ◇	6	0,5	6	60	20	0,013
A504370800	-,-- ◇	8	0,3	8	70	25	0,017

Codice	€	d1 e8 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Acciaio <42 HRc fz (mm)
A504370802	-,-- ◇	8	0,5	8	70	25	0,017
A504371002	-,-- ◇	10	0,5	10	90	30	0,021
A504371202	-,-- ◇	12	0,5	12	90	30	0,021
A504372006	-,-- ◇	20	1,5	20	110	55	0,023
A504372008	-,-- ◇	20	2	20	110	55	0,023

Fresa "torica" codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY serie extralunga

Fresa **torica** codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita ENERGY a 4 taglienti, **serie extralunga**, elica 30°, **spoglia negativa -5/-10°**, **con scarico tagliente di testa verso il centro di 7°,** per fresatura a copiare, pendolare e per scanalature.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e ghise.
Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con ap=0,1 x ø - ae= 0,5 x ø.



VHM UF | Tipo H | Z 4 | Norma interna | DIN 6535-HA | 30° | -5°÷ -10° | Energy

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio >52 <56 HRc	Acciaio >56 <60 HRc	Acciaio >60 HRc	Ghisa
A50155	●	●	●	●	●	●	○	●
Vc (m/min)	200	180	140	120	80	80		200
Refrigerazione	E	O	O	O	O	O		E A

Codice	€	d1 h8 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Acciaio >56 <60 HRc fz (mm)
A501550600	-,-- ◆	6	1	6	5,7	75	9	39	0,040
A501550800	-,-- ◆	8	1	8	7,7	100	12	64	0,050
A501551000	-,-- ◆	10	1,5	10	9,5	100	15	60	0,070

Codice	€	d1 h8 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Acciaio >56 <60 HRc fz (mm)
A501551200	-,-- ◆	12	1,5	12	11,5	150	18	105	0,080
A501551600	-,-- ◆	16	2	16	15,5	150	24	102	0,100

Fresa a raggio concavo codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN

Fresa a raggio concavo codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 4 taglienti, per l'arrotondamento e sbavatura di spigoli.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.

VHM | Tipo N | Z 4 | Norma interna | DIN 6535-HA | TiAlN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A50451	●	●	●	●	●	◐
Vc (m/min)	55	150	130	90	120	600
Refrigerazione	E	E	O	O	E A	E

Codice	€	r h11 (mm)	ø codolo (mm)	ø max (mm)	ø min (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A504510050	-,-- ◇	0,5	10	10	9	75	0,04
A504510100	-,-- ◇	1	10	10	8	75	0,04
A504510150	-,-- ◇	1,5	10	10	7	75	0,05
A504510200	-,-- ◇	2	10	10	6	75	0,05

Codice	€	r h11 (mm)	ø codolo (mm)	ø max (mm)	ø min (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A504510250	-,-- ◇	2,5	10	10	5	75	0,06
A504510300	-,-- ◇	3	12	12	6	75	0,06
A504510400	-,-- ◇	4	16	16	8	75	0,07
A504510500	-,-- ◇	5	16	16	6	80	0,08

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno