

TKN Fresa codolo cilindrico a 5 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY per fresatura in trocoidale

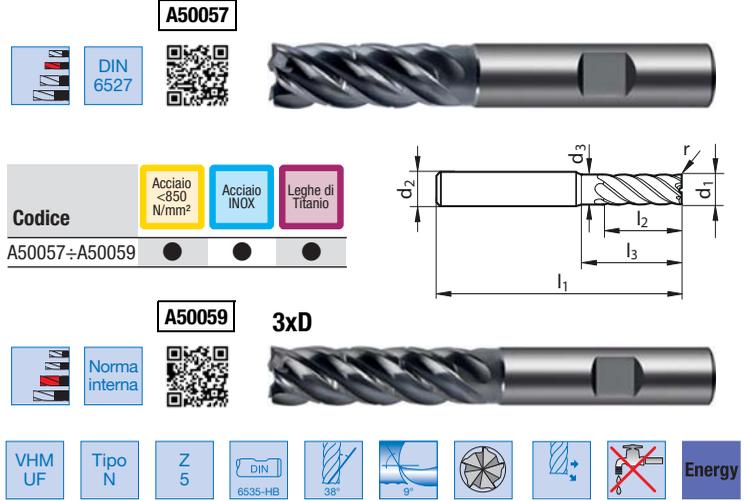
Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 5 taglienti, spoglia 9°, **elica a 38° con passo tagliente differenziato**, per un taglio con una velocità di avanzamento superiore rispetto alle frese tradizionali, diminuisce l'usura dell'utensile, permette una maggiore profondità di taglio.

Per esecuzione di: cave, sgrossatura, finitura, specifica per lavorazioni in fresatura trocoidale.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe speciali.

Questa fresa permette di avere contemporaneamente altri vantaggi:

- Aumento dell'avanzamento
- Forze di taglio inferiori
- Cicli di lavorazione più veloci
- Ridotto spessore del truciolo
- Elevata precisione nella lavorazione
- Possibilità di utilizzare un solo utensile per tasche di dimensioni diverse



Finale Codice	A50057		A50059		d1 ø h10 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	A50057			A50059		
	€	3xD	€	3xD					l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
0600	◆	◆	◆	◆	6	0,12	6	5,7	57	13	20	75	26	38
0800	◆	◆	◆	◆	8	0,16	8	7,7	63	19	26	80	32	38
1000	◆	◆	◆	◆	10	0,2	10	9,5	72	22	30	93	40	46
1200	◆	◆	◆	◆	12	0,24	12	11,5	83	26	36	108	50	58
1600	◆	◆	◆	◆	16	0,32	16	15,5	92	32	42	126	62	74
2000	◆	◆	◆	◆	20	0,4	20	19,5	104	38	52	75	26	38

Parametri di taglio per cod. A50057 / A50059

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / ø							Vc	fz (mm/z) / ø														
			3		6		8		10		3		6		8		10		12		16		20		
			ap = l2		HPC		HSC		ap ae		ap = l2		ap = l2		ap = l2		ap = l2		ap = l2		ap = l2		ap = l2		
Acciaio al carbonio	≤ 850 N/mm ²	340	0,036	0,072	0,096	0,138	0,17	0,22	0,28	360	0,017	0,034	0,046	0,066	0,08	0,11	0,13								
	≥ 850 N/mm ²	250	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	270	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11								
Acciai inossidabili	≤ 750 N/mm ²	220	0,031	0,062	0,083	0,115	0,14	0,18	0,23	240	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11								
	≥ 750 N/mm ²	110	0,024	0,048	0,064	0,092	0,11	0,15	0,18	120	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08								
Leghe di titanio	a base Ni	60	0,019	0,039	0,052	0,074	0,09	0,12	0,15	60	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06								
	a base Ti	110	0,028	0,055	0,074	0,104	0,12	0,17	0,21	120	0,013	0,026	0,035	0,050	0,06	0,08	0,10								