



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

1

FRESE IN METALLO DURO



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita LOTUS elica con passo differenziato per acciaio inox

Fresa codolo cilindrico DIN 6535 in metallo duro integrale con rivestimento LOTUS a 4 taglienti con elica con passo differenziato 41/43°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, taglio centrale, angolo di raccordo 45°, concentricità < 0,01 mm.

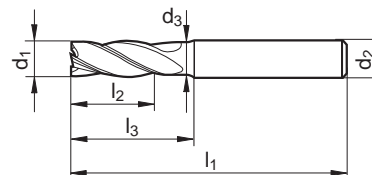
Per lavorazioni di acciai inox, utilizzabile anche per acciai legati e non, ghise, leghe di titanio e leghe di alluminio.



Codolo HA



Codolo HB



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >52 <56 HRC	Acciaio INOX	Ghisa	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe
A50811÷A50813	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	260	140	70	45	170	70	180
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	0	E

VHM Tipo INOX HPC Z 4 Norma interna 41/43° 45° DIN 6535-HA LOTUS

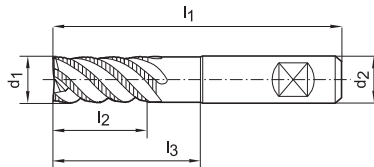
Finale Codice	A50811 €	A50813 €	ø d1 h9 (mm)	ø d2 h5 (mm)	ø d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	C (mmx45°)	fz (mm)
0300	◇	◇	3	6	2,9	58	8	10	0,1	0,018
0400	◇	◇	4	6	3,8	58	11	15	0,15	0,024
0500	◇	◇	5	6	4,8	58	13	18	0,2	0,03
0600	◇	◇	6	6	5,7	58	13	20	0,2	0,036
0800	◇	◇	8	8	7,6	64	19	26	0,2	0,048
1000	◇	◇	10	10	9,5	73	22	30,5	0,3	0,06
1200	◇	◇	12	12	11,4	84	26	36,5	0,3	0,072
1600	◇	◇	16	16	15,2	93	32	42,5	0,5	0,096
2000	◇	◇	20	20	19	105	38	52	0,6	0,12



Fresa codolo cilindrico a 4/5 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 4/5 taglienti con raggio di raccordo, taglio centrale, parte scaricata dal tagliente al gambo, elica 45°, per sgrossatura e contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



VHM Tipo HR MTC Z 4-5 Norma interna 6535-HB 45° TiAlN

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio <42 HRC	Ghisa
A50412	●	○	○
Vc (m/min)	225	205	225
Refrigerazione	E	0	E A

Codice	€	ø d1 h10 (mm)	r (mm)	ø d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A504120600	◇	6	0,5	6	57	9	18	4	0,032
A504120800	◇	8	0,5	8	63	12	24	4	0,045
A504121000	◇	10	0,5	10	72	15	30	4	0,057
A504121200	◇	12	0,5	12	83	18	36	4	0,064
A504121600	◇	16	1	16	92	24	48	4	0,066
A504122000	◇	20	1	20	104	30	60	5	0,074