Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 "DUE HELIX ANGLE"

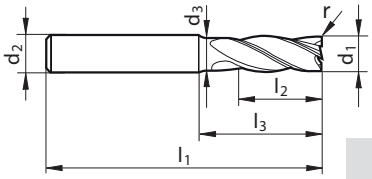
Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente al centro, spoglia 7°, **elica con passo differenziato 36/38°** per permettere una maggiore stabilità con una velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali, diminuisce l'usura dell'utensile, annulla le vibrazioni e permette una maggiore profondità di taglio (deve lavorare minimo 1/3 della lunghezza utile del tagliente).

Per cave, sgrossatura e finitura. Specifica per lavorazioni di acciai inox e utilizzabile anche per: acciai legati e non e leghe di titanio.

"Due helix angle" è il concetto innovativo che TKN ha sviluppato su queste frese per evitare le vibrazioni ed il rischio di sfilamento dall'attacco.

Il passo differenziato dell'elica 36°/38°, oltre ad evitare questi effetti indesiderati, permette di avere contemporaneamente altri vantaggi:

- Aumento dell'avanzamento
- Maggiori profondità assiali e radiali
- Incremento della produttività
- Riduzione sensibile delle vibrazioni
- Migliore finitura superficiale
- Doppio utilizzo in sgrossatura e in finitura



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50083	●	●	●

VHM UF | Tipo N | Z 4 | DIN 6527 | DIN 6535-HB | 36/38° | 7° | Energy

Codice	€	d1 ø h10 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A500830300	-,-- ◆	3	0,1	6	2,8	57	8	15
A500830350	-,-- ◆	3,5	0,1	6	3,3	57	10	15
A500830400	-,-- ◆	4	0,15	6	3,8	57	11	18
A500830450	-,-- ◆	4,5	0,15	6	4,3	57	11	18
A500830500	-,-- ◆	5	0,15	6	4,8	57	13	18
A500830550	-,-- ◆	5,5	0,2	6	5,3	57	13	20,4
A500830600	-,-- ◆	6	0,2	6	5,7	57	13	20
A500830650	-,-- ◆	6,5	0,25	8	6,2	63	16	24,4
A500830700	-,-- ◆	7	0,25	8	6,7	63	16	24,9
A500830750	-,-- ◆	7,5	0,25	8	7,2	63	19	25,3
A500830800	-,-- ◆	8	0,25	8	7,7	63	19	26

Codice	€	d1 ø h10 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A500830850	-,-- ◆	8,5	0,3	10	8,2	72	19	29,4
A500830900	-,-- ◆	9	0,3	10	8,7	72	19	29,9
A500830950	-,-- ◆	9,5	0,3	10	9,2	72	22	30,3
A500831000	-,-- ◆	10	0,3	10	9,5	72	22	30
A500831100	-,-- ◆	11	0,35	12	10,5	83	26	34,7
A500831200	-,-- ◆	12	0,35	12	11,5	83	26	36
A500831400	-,-- ◆	14	0,4	14	13,5	83	26	36
A500831600	-,-- ◆	16	0,5	16	15,5	92	32	42
A500831800	-,-- ◆	18	0,6	18	17,5	92	32	42
A500832000	-,-- ◆	20	0,6	20	19,5	104	38	52
A500832500	-,-- ◆	25	0,75	25	24	121	45	63

Parametri di taglio per cod. A50083

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / ø						
			3	6	8	10	12	16	20
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D		
Acciaio	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12
Acciaio	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10
Acciaio inox	≤ 750 N/mm²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10
	≥ 750 N/mm²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08
Leghe di titanio	a base Ni	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06
	a base Ti	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09

Vc	fz (mm/z) / ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = l2		HPC		ae max = 0,20 x D		
305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19
230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
205	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
100	0,017	0,034	0,045	0,064	0,08	0,10	0,13
50	0,013	0,027	0,036	0,051	0,06	0,08	0,10
100	0,019	0,038	0,051	0,072	0,09	0,12	0,14

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno