



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Godronatura • Broccitura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

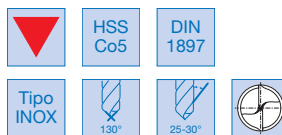
← Pagina precedente

Finale Codice	A01217	A01218	€	Pz.	TiN	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	fn (mm)
1200	5	5						12	51	102		0,125
1250	5	5						12,5	51	102		0,125
1280	5	5						12,8	51	102		0,160
1300	5	5						13	51	102		0,160
1350	1	1						13,5	54	107		0,160
1380	1	1						13,8	54	107		0,160
1400	1	1						14	54	107		0,160
1450	1	1						14,5	56	111		0,160
1480	1	1						14,8	56	111		0,160
1500	1	1						15	56	111		0,160
1550	1	1						15,5	58	115		0,160
1575	1	1						15,75	58	115		0,160

Finale Codice	A01217	A01218	€	Pz.	TiN	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	fn (mm)
1600	1	1						16	58	115		0,160
1650	1	1						16,5	60	119		0,200
1700	1	1						17	60	119		0,200
1750	1	1						17,5	62	123		0,200
1775	1	1						17,75	62	123		0,200
1800	1	1						18	62	123		0,200
1850	1	1						18,5	64	127		0,200
1900	1	1						19	64	127		0,200
1950	1	1						19,5	66	131		0,200
1975	1	1						19,75	66	131		0,200
2000	1	1						20	66	131		0,200

format Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 serie extra corta DIN 1897

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 **rettificata** (cod. A01217), serie extra corta. Spessore del nocciolo maggiore del normale. Assottigliamento della punta da Ø 2,4 mm secondo DIN 1412. **Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.** In cassetta di metallo.



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	N° pezzi
A010580007		1÷10,5 per 0,5*	24

*+1 Punta Ø 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm.



TKn Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E rivestita TiN DIN 1897 autocentrante

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E **rettificata rivestita TiN** serie extra corta ≤ 3xD direzione del taglio destro. **Affilatura autocentrante su 4 piani con una speciale geometria**, il nocciolo assottigliato richiede una bassa forza di avanzamento. Il profilo speciale permette di eseguire fori con dimensione accurata, ottima asportazione del truciolo, elevata resistenza all'usura con un basso momento torcente. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai per lavorazione a caldo ed a freddo, acciai per cuscinetti, ghise, materiali non ferrosi e materie plastiche.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01219	●	●	○	○	●	○	●	○	●
Vc (m/min)	35	40	15		15		45	70	40
VR	5	6	3		4		6	6	5
Refrigerazione	E	E	0		0		E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 18



Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190100		10	1	6	26
A012190110		10	1,1	7	28
A012190120		10	1,2	8	30
A012190130		10	1,3	8	30
A012190140		10	1,4	9	32
A012190150		10	1,5	9	32
A012190160		10	1,6	10	34
A012190170		10	1,7	10	34
A012190180		10	1,8	11	36
A012190190		10	1,9	11	36
A012190200		10	2	12	38
A012190210		10	2,1	12	38
A012190220		10	2,2	13	40
A012190230		10	2,3	13	40
A012190240		10	2,4	14	43
A012190250		10	2,5	14	43
A012190260		10	2,6	14	43
A012190270		10	2,7	16	46
A012190280		10	2,8	16	46
A012190290		10	2,9	16	46
A012190300		1	3	16	46
A012190310		1	3,1	18	49

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190320		1	3,2	18	49
A012190330		1	3,3	18	49
A012190340		1	3,4	20	52
A012190350		1	3,5	20	52
A012190360		1	3,6	20	52
A012190370		1	3,7	20	52
A012190380		1	3,8	22	55
A012190390		1	3,9	22	55
A012190400		1	4	22	55
A012190410		1	4,1	22	55
A012190420		1	4,2	22	55
A012190430		1	4,3	24	58
A012190440		1	4,4	24	58
A012190450		1	4,5	24	58
A012190460		1	4,6	24	58
A012190470		1	4,7	24	58
A012190480		1	4,8	26	62
A012190490		1	4,9	26	62
A012190500		1	5	26	62
A012190510		1	5,1	26	62
A012190520		1	5,2	26	62
A012190530		1	5,3	26	62

● Raccomandato ○ Adatto ○ Possibile | E = emulsione 0 = olio A = aria

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva →

← Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190540	◆	1	5,4	28	66
A012190550	◆	1	5,5	28	66
A012190560	◆	1	5,6	28	66
A012190570	◆	1	5,7	28	66
A012190580	◆	1	5,8	28	66
A012190590	◆	1	5,9	28	66
A012190600	◆	1	6	28	66
A012190610	◆	1	6,1	31	70
A012190620	◆	1	6,2	31	70
A012190630	◆	1	6,3	31	70
A012190640	◆	1	6,4	31	70
A012190650	◆	1	6,5	31	70
A012190660	◆	1	6,6	31	70
A012190670	◆	1	6,7	31	70
A012190680	◆	1	6,8	34	74
A012190690	◆	1	6,9	34	74
A012190700	◆	1	7	34	74
A012190710	◆	1	7,1	34	74
A012190720	◆	1	7,2	34	74
A012190730	◆	1	7,3	34	74
A012190740	◆	1	7,4	34	74
A012190750	◆	1	7,5	34	74
A012190760	◆	1	7,6	37	79
A012190770	◆	1	7,7	37	79

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190780	◆	1	7,8	37	79
A012190790	◆	1	7,9	37	79
A012190800	◆	1	8	37	79
A012190810	◆	1	8,1	37	79
A012190820	◆	1	8,2	37	79
A012190830	◆	1	8,3	37	79
A012190840	◆	1	8,4	37	79
A012190850	◆	1	8,5	37	79
A012190880	◆	1	8,8	40	84
A012190900	◆	1	9	40	84
A012190930	◆	1	9,3	40	84
A012190950	◆	1	9,5	40	84
A012190980	◆	1	9,8	43	89
A012191000	◆	1	10	43	89
A012191020	◆	1	10,2	43	89
A012191050	◆	1	10,5	43	89
A012191100	◆	1	11	47	95
A012191150	◆	1	11,5	47	95
A012191200	◆	1	12	51	102
A012191250	◆	1	12,5	51	102
A012191300	◆	1	13	51	102
A012191350	◆	1	13,5	54	107
A012191400	◆	1	14	54	107

format Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN DIN 1897

Punta a codolo cilindrico in acciaio HSSE-PM, serie extracorta DIN 1897, rettificata e rivestita TiAlN con affilatura autocentrante tipo TF a nucleo cilindrico, particolarmente adatta per materiali a truciolo lungo.

Applicazione: punta elicoidale durevole e autocentrante in acciaio PM per la lavorazione di acciai alto legati, acciai inox e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A01061	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	45	35	20	18	35
Refrigerazione	E	E	O	O	E A



Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010610280	◆	2,8	18	49	0,100
A010610290	◆	2,9	18	49	0,100
A010610300	◆	3	18	49	0,100
A010610310	◆	3,1	20	52	0,100
A010610320	◆	3,2	20	52	0,125
A010610330	◆	3,3	20	52	0,125
A010610340	◆	3,4	22	55	0,125
A010610350	◆	3,5	22	55	0,125
A010610360	◆	3,6	22	55	0,125
A010610370	◆	3,7	22	55	0,125
A010610380	◆	3,8	22	55	0,125
A010610390	◆	3,9	22	55	0,125
A010610400	◆	4	22	55	0,125
A010610410	◆	4,1	22	55	0,125
A010610420	◆	4,2	22	55	0,125
A010610430	◆	4,3	24	58	0,125
A010610440	◆	4,4	24	58	0,125
A010610450	◆	4,5	24	58	0,125
A010610460	◆	4,6	24	58	0,125
A010610465	◆	4,65	24	58	0,125
A010610470	◆	4,7	24	58	0,125
A010610480	◆	4,8	26	62	0,125
A010610490	◆	4,9	26	62	0,125
A010610500	◆	5	26	62	0,125
A010610510	◆	5,1	26	62	0,160
A010610520	◆	5,2	26	62	0,160
A010610530	◆	5,3	26	62	0,160
A010610540	◆	5,4	28	66	0,160
A010610550	◆	5,5	28	66	0,160
A010610555	◆	5,55	28	66	0,160
A010610560	◆	5,6	28	66	0,160

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010610570	◆	5,7	28	66	0,160
A010610580	◆	5,8	28	66	0,160
A010610590	◆	5,9	28	66	0,160
A010610600	◆	6	28	66	0,160
A010610610	◆	6,1	31	70	0,160
A010610620	◆	6,2	31	70	0,160
A010610630	◆	6,3	31	70	0,160
A010610640	◆	6,4	31	70	0,200
A010610650	◆	6,5	31	70	0,200
A010610660	◆	6,6	31	70	0,200
A010610670	◆	6,7	31	70	0,200
A010610680	◆	6,8	34	74	0,200
A010610690	◆	6,9	34	74	0,200
A010610700	◆	7	34	74	0,200
A010610710	◆	7,1	34	74	0,200
A010610720	◆	7,2	34	74	0,200
A010610730	◆	7,3	34	74	0,200
A010610740	◆	7,4	34	74	0,200
A010610750	◆	7,5	34	74	0,200
A010610760	◆	7,6	37	79	0,200
A010610770	◆	7,7	37	79	0,200
A010610780	◆	7,8	37	79	0,200
A010610790	◆	7,9	37	79	0,200
A010610800	◆	8	37	79	0,200
A010610810	◆	8,1	37	79	0,250
A010610820	◆	8,2	37	79	0,250
A010610830	◆	8,3	37	79	0,250
A010610840	◆	8,4	37	79	0,250
A010610850	◆	8,5	37	79	0,250
A010610860	◆	8,6	40	84	0,250
A010610870	◆	8,7	40	84	0,250