



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, per fresatura in profondità. Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



VHM Tipo N Z 2
 Norma interna DIN 6535-HA 30°



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50354	●	●	●	●
Vc (m/min)	80	70	25	72
Refrigerazione	E	E	0	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503540300	---	3	3	20	75	0,007
A503540400	---	4	4	25	75	0,014
A503540500	---	5	5	30	75	0,014
A503540600	---	6	6	30	75	0,017
A503540800	---	8	8	40	100	0,024

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503541000	---	10	10	40	100	0,030
A503541200	---	12	12	45	150	0,036
A503541600	---	16	16	65	150	0,045
A503542000	---	20	20	65	150	0,057



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, spoglia 9°, per fresatura in profondità. Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



VHM UF Tipo N Z 2 Norma interna DIN 6535-HA Energy



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >350 <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50022	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	110	85	80				30	140		
VR	44	43	43				41	44		
Refrigerazione	E	E	0				0	E A		

Per parametri dettagliati vedi pagina 224

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500220300	---	3	3	20	75	0,05
A500220400	---	4	4	25	75	0,05
A500220500	---	5	5	30	75	0,05
A500220600	---	6	6	30	75	0,05
A500220800	---	8	8	40	100	0,1
A500221000	---	10	10	40	100	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500221200	---	12	12	45	150	0,1
A500221400	---	14	14	45	150	0,15
A500221600	---	16	16	65	150	0,15
A500221800	---	18	18	65	150	0,15
A500222000	---	20	20	65	150	0,15



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527-A per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, per alluminio, elica 45°, spoglia 25°, per eseguire operazioni di semi-finitura e finitura ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



VHM UF Tipo W Z 2 DIN 6527



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50095	●	●
Vc (m/min)	190	75
VR	46	44
Refrigerazione	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500950300	---	3	6	7	57	0,03
A500950400	---	4	6	8	57	0,03
A500950500	---	5	6	10	57	0,03
A500950600	---	6	6	10	57	0,03
A500950800	---	8	8	16	63	0,05
A500951000	---	10	10	19	72	0,05

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500951200	---	12	12	22	83	0,1
A500951400	---	14	14	22	83	0,1
A500951600	---	16	16	26	92	0,1
A500951800	---	18	18	26	92	0,1
A500952000	---	20	20	32	104	0,1