



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

1

SVASATORI

### Punta a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Punta a gradino universale per forare ed allargare in acciaio HSS, con 2 taglienti e punta di centraggio, con scanalature rettificata e scala per diametri, per spessori di materiale fino a 1,5 mm, codolo cilindrico con 3 superfici piane che impediscono lo sfilamento dal mandrino; per esecuzione di foratura e sbavatura in unico ciclo di lavoro. Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A019900005.



A01922



Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A01923



Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A01925



Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01922	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01923	●	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01925	●	●	●	●	●	●	●

Finale Codice	A01922	A01923	A01925	Ø gradini	Lunghezza gradino (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h8 (mm)
	€	TiN €	TiAlN €				
0010	◇	◇	◇	4,5,6,7,8,9,10,11,12	5	80	6
0015	◇	◇	◇	4,6,8,10,12,14,16,18,20	4	67	8
0030	◇	◇	◇	6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26,28,30	4	98	10
0035	◇	◇	◇	6,9,12,15,18,21,24,27,30,33,36	3	82	12
0037	◇	◇	◇	Per fori pre-filettati: 7-10,5(M12x1,5)-14,5(M16x1,5)-18,5(M20x1,5)-23,5(M25x1,5)-30,5(M32x1,5)	6*/3**	96	12
0038	◇	◇	◇	Per fori pre-filettati: 7-10,5(M12x1,5)-14,5(M16x1,5)-18,5(M20x1,5)-23,5(M25x1,5)-30,5(M32x1,5)-38,5(M40x1,5) Per fori passanti: 7-12,5(M12x1,5)-16,5(M16x1,5)-20,5(M20x1,5)-25,5(M25x1,5)-32,5(M32x1,5)-40,5(M40x1,5)	6*/3**	110	12

\*Foro di nocciolo. \*\*Foro passante.

### Assortimento di punta a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Assortimento di punta a gradino universale per forare ed allargare in acciaio HSS, con 2 taglienti e punta di centraggio, con scanalature rettificata e scala per diametri, per spessori di materiale fino a 1,5 mm, codolo cilindrico con 3 superfici piane che impediscono lo sfilamento dal mandrino; per esecuzione di foratura e sbavatura in unico ciclo di lavoro. In cassetta di plastica. Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A019900005.



A01933



Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A01932



Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A01931



Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



Finale Codice	A01933	A01932	A01931	Ø (mm)	N° pezzi
	€	TiN €	TiAlN €		
0100	◇	◇	◇	4±12/4±20/6±30	3

● Raccomandato ● Adatto ○ Possibile

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno