



## Rivelatore per il controllo dei giunti saldati n° 3

Rilevatore per il controllo dei giunti saldati. Il controllo complessivo avviene attraverso l'esecuzione di 3 fasi operative distinte; **il rivelatore è necessario per la fase finale n° 3** nella quale il giunto saldato, dopo esser stato lavato per l'eliminazione del penetrante in eccesso e successivamente asciugato, viene cosparso da questo prodotto che permette di evidenziare il penetrante rimasto nelle discontinuità e lo espande in superficie, rendendo così manifesto il difetto. **Il prodotto non reagisce chimicamente in combinazione con analoghi prodotti di altre marche.**



Codice	€	Pz.	Confezione	N° fase di controllo
T901230400	---	◇ 12	Spray 400 ml	3 di 3



## Sgrassante Cleanox

Sgrassante Cleanox per il pretrattamento della superficie in acciaio inossidabile da saldare oppure prima dell'utilizzo di prodotti decapanti e passivanti; favorisce la loro perfetta adesione e successiva azione chimica attraverso **la profonda rimozione di tracce di olio e di grasso**. Deve essere diluito in soluzione acquosa indicativamente al 20%-30%, steso con una spugna o nebulizzato sulla superficie interessata; dopo aver lasciato agire il prodotto per circa 10÷15 min il manufatto deve esser sciacquato abbondantemente e lasciato asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901250060	---	◇ 6	liquido
T901250300	---	◇ 30	liquido



## Decapante Picklinox

Decapante Picklinox per la rimozione degli ossidi ("nero") dalle saldature di acciaio inossidabile attraverso **l'eliminazione dello strato decromizzato durante la saldatura**. Bisogna tener presente che, se l'impoverimento in cromo porta la composizione dell'acciaio sotto la soglia del 12%, esso perde le sue caratteristiche di inossidabilità: pertanto lo strato decromizzato deve assolutamente essere asportato. Preferibilmente pretrattare con lo sgrassante Cleanox, quindi stendere uno strato di decapante e, dopo aver atteso il tempo necessario a seconda della saldatura e del tipo di acciaio inox, sciacquare abbondantemente; lasciare asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901300005	---	◇ 30	liquido
T901300010	---	◇ 2	gel
T901300015	---	◇ 10	gel

Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901300020	---	◇ 2	pasta
T901300025	---	◇ 10	pasta



## Passivante Restorinox

Passivante Restorinox per **il ripristino delle condizioni metallurgiche ideali** sulle superfici saldate di acciaio inossidabile; produce una passivazione "chimica" che compensa la passivazione naturale che potrebbe essere fortemente condizionata da molte variabili ambientali non controllabili; inoltre svolge **un'azione disinquinante dagli eventuali residui ferrosi** che potrebbero innescare fenomeni di corrosione. Deve essere steso sul manufatto dopo il pretrattamento con Cleanox e il trattamento con Picklinox; dopo circa 20 min sciacquare abbondantemente. Lasciare asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901260003	---	◇ 30	liquido
T901260020	---	◇ 2	gel

Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901260100	---	◇ 10	gel