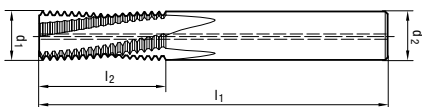




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FRESE A FILETTARE



A06035 - Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, **per filettatura destra e sinistra ISO metrica**, attacco cilindrico DIN 6535, con foro assiale di lubrorefrigerazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A06040 - Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, **per filettatura destra e sinistra DIN EN ISO 228 GAS**, attacco cilindrico DIN 6535, con foro assiale di lubrorefrigerazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A06035



Tkn



A06040



Tkn

Norma	ISO	BSP
Tolleranza		
Materiale	VHMKP	VHMKP
Rivestimento	TiCN	TiCN
Destro / Sinistro	Destro / Sinistro	Destro / Sinistro
Angolo elica		
Emulsione / Olio	E O ADDUZIONE INTERNA	E O ADDUZIONE INTERNA
Cieco /Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		

M	Passo (mm)	ø preforo (mm)	d1 (mm)	d2(h6) (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Z	Finale Codice	A06035	A06040
									TiCN €	TiCN €
M6	1	5	4,8	6	54	13,5	3	0060		
M8	1,25	6,8	6,4	8	62	18,1	3	0080		
M8	1	7	6,4	8	62	17,5	3	0081		
M10	1,5	8,5	7,95	10	74	21,8	3	0100		
M10	1	9	7,95	10	74	21,5	3	0101		
M10	1,25	8,8	7,95	10	74	21,9	3	0102		
M12	1,75	10,2	9,95	10	74	25,4	4	0120		
M14	2	12	11,2	12	90	31	4	0140		
M14	1,5	12,5	11,2	12	90	30,8	4	0141		
M16	2	14	12,8	14	90	35	4	0160		
M16	1,5	14,5	12,8	14	90	33,8	4	0161		
G1/8	28	8,8	7,95	8	64	21,3	3	0180		
G1/4	19	11,8	10,5	12	90	28,7	4	0140		
G3/8	19	15,25	13,6	14	90	35,4	4	0380		

1
MASCHI A MACCHINA